

荧光测厚仪 一六仪器 厦门测厚仪

产品名称	荧光测厚仪 一六仪器 厦门测厚仪
公司名称	江苏一六仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇成功路168号
联系电话	18915487005

产品详情

江苏一六仪器 选择X荧光光谱镀层检测仪的四个理由：

1、无损检测

镀层工艺的高要求，让楔切法、光截法等传统的破坏性检测方法越来越不适用，市场上迫切需要一种快速、准确、无损的检测方法，而X射线荧光光谱法无非是excellent镀层无损检测方法。

2、强化品质管控

X荧光光谱镀层检测仪可以准确检测镀层的金属含量及厚度等数据，这是做好电镀品质管控的前提。

3、提升生产力

传统的检测技术，既耗时又耗人力，而X荧光光谱镀层检测仪可以很大程度上解放劳动力，且检测速度快、精度高，这对提高电镀企业生产力、节约成本有很大帮助，从而带来更多的经济效益。

4、提升市场竞争力

X荧光光谱镀层检测仪不但可以帮助电镀企业提升劳动生产力，也可以帮助电镀企业在行业里保持excellent的竞争优势。

一六 荧光测厚仪 十年以上研发团队 集研发生产销售一体

元素分析范围:氯(Cl)- 铀(U) 厚度分析范围:各种元素及有机物

一次可同时分析:23层镀层，24种元素 厚度检出限:0.005um

(一)、内部结构

X荧光光谱测厚仪机型很多，厦门测厚仪，但是其内部结构如果先天不足，后期的外部结构无论自动化多高，也无法完全满足客户需求。内部结构重要的3点：

- 1、X荧光发射和CCD观测是否同步和垂直？
- 2、测试样品是否可以变化测头到样品的距离？
- 3、X光照射面积从出口到样品的扩散情况。

(二)、各种内部结构的优缺点

1、X荧光发射和CCD观测样品只有同步且垂直才不会因为样品的高低深浅变化而改变测试到样品的位置，才能保证定位精准，同时减少与探测器或计数器的夹角，夹角小测试时

受样品曲面或者倾斜影响小。

2、测试样品距离可变化才能测试高低不平带凹槽的样品工件，同时也兼顾好平面样品的测试。但是它需要配备变焦镜头和变焦

补偿射线的算法。

3、X光照射面积从出口到样品的扩散过于严重会导致无法测试样品工件上较小的平面位置，如果减小出口（准直器直径），又会严重耗损X光的强度。

因此一台此类仪器的小准直器不是关键，涂层测厚仪，但是测试面积却是个重要的指标。

一六仪器 专业测厚仪 多道脉冲分析采集，先进EFP算法 X射线荧光镀层测厚仪

应用于电子元器件，LED和照明，电镀测厚仪，家用电器，通讯，汽车电子领域.EFP算法结合精准定位 决了各种大小异形多层多元素的涂镀层厚度和成分分析的业界难题

常规镀层厚度分析仪的原理

对材料表面保护、装饰形成的覆盖层，如涂层、镀层、敷层、贴层、化学生成膜等，在有关国家和国际标准中称为覆层（coating）。覆层厚度测量已成为加工工业、表面工程质量检测的重要一环，是产品达到优等质量标准的必备手段。为使产品国际化，我国出口商品和涉外项目中，对覆层厚度有了明确的要求。

覆层厚度的测量方法主要有：楔切法，光截法，电解法，厚度差测量法，称重法，X射线荧光法，射

线反向散射法，电容法、磁性测量法及涡流测量法等。

荧光测厚仪-一六仪器(在线咨询)-厦门测厚仪由江苏一六仪器有限公司提供。江苏一六仪器有限公司(www.16elite.com)为客户提供“测厚仪,标准片”等业务，公司拥有“江苏一六仪器”等品牌，专注于专用仪器仪表等行业。欢迎来电垂询，联系人：邓女士。