

# 植筋胶 批发 101 水泥制品

产品名称	植筋胶 批发 101 水泥制品
公司名称	贵阳市南明区广丰化工产品供应站
价格	28.00/支
规格参数	型号:101 粘合材料类型:水泥制品 品牌:ab
公司地址	中国 贵州 贵阳市南明区 贵阳市解放路12号
联系电话	86 0851 5664877 15985116868

## 产品详情

型号	101	粘合材料类型	水泥制品
品牌	ab	树脂胶的分类	环氧树脂胶
热熔胶类型	胶枪热熔胶	剪切强度	5 (MPa)
有效物质	100 ( % )	活性使用期	1 ( min )
工作温度	25 ( )	保质期	12 ( 个月 )
执行标准	国标	CAS	2

## 植筋胶

### 目录

简介 产品用途 主要技术性能指标 工艺流程：使用说明 包装贮存

编辑本段简介**植筋胶** 产品类型：结构加固补强材料 产品名称：植筋胶 产品编码：产品特点：建筑结构胶为溶剂类、双组份、内聚反应型结构补强材料。甲组份和乙组份分别储存，使用时按照甲组份：乙组份=2：1的比例充分混合均匀即可。具有不影响建筑物使用空间，不改变结构件外型，连接处受力均匀，内聚、粘结和剪切强度较高，耐老化，其疲劳性能优良等特点。在同一工程中，根据施工习惯粘钢胶和植筋胶具有相互通用性。种类齐全，特有低温(-5 ~ -

10 )情况下可固化的冬期结构胶，保证冬季正常施工。编辑本段产品用途 mt—102建筑结构胶为触变型，状态较稠。可用于梁、柱钢筋上“生根”，后加埋件等以混凝土、岩石、砖砌体为基体的隐蔽工程锚固。

### 广泛应用

于混凝土内留置圈

梁钢筋、砌体锚固筋、幕墙埋件、设备基础螺栓固定等。编辑本段主要技术性能指标组份甲、乙双组分推荐比例(重量比)甲：乙=2：1 使用温度( ) -10—45 操作时间(min) 20~60 固化时间(20 h) 3~24 耐水性(h/剪切mpa) 1500/>14 钢筋锚固深度 15d(d:钢筋直径)

该产品各项性能指标均符合《混凝土结构加固设计规范》(gb50编辑本段工艺流程：006)中a级胶要求主要锚固参数 螺纹钢直径(mm) 12 14 16 18 20 22 25 28 钻孔直径(mm) 16 18 22 22 25 28 32 38 钻孔深度

15d(d：钢筋直径) 工艺流程：定位 钻孔 清孔 钢筋除锈 锚固胶配制 注胶 植筋 固化养护 检验

植筋胶每公斤植筋数量（经验值） 螺纹钢直径（mm） 6 8 10 12 14 16 18 20 22 25 28 植筋根数（根/kg） 40  
30 20 15 12 10 8 5 3 2 1 钻孔深度 15d(d：钢筋直径)编辑本段使用说明 1.

打孔：使用电钻或钻孔机钻孔，钻头大小及钻孔深度应严格按照设计图纸要求。 2.

清孔：在植入钢筋或螺杆前先用毛刷刷孔，再用空压机或气筒吹孔吹出灰尘，反复刷孔吹孔三次。 3.

注胶：将shb-  
高强建筑植筋胶按照20:1的配比混合好  
后，用钢筋或螺杆蘸满胶往孔中  
送胶，直到送到2/3深即可，或者用ppc管横向切开，截取足够长度，将混合好的胶体填满ppc管，然后将管子的一端对准孔口，另一端用钢筋或螺杆向孔中推胶。 4.

植筋：以连续旋转的方式将钢筋或螺杆植入孔中，直至触至孔底，有胶体溢出为止。 5.

固化：钢筋或螺杆植入后，初凝时间内不可触动杆体，完全固化后可以进一步施工和做检测试验。

注意事项 1. 植筋前要彻底清洁钻孔，并将杆体旋转植入孔内，如果孔内无胶流出，必须将杆体拔出，重新注胶操作，未固化前严禁触动杆体。

2. 冬季施工时可分别将胶和固化剂放入热水中浸泡一段时间，会得到更好的使用效果。 4.

一袋中未使用完的胶（未混合固化剂部分）可封好袋口，放在背阴处，下次继续使用。 5. 胶体固化后若需焊接钢筋，应注意不要使高温影响胶体，会导致胶体性能下降，具体操作时可将湿抹布包裹于钢筋根部，以隔断高温。 6. 施工时应戴手套、口罩、护目镜、安全帽等防护用品操作。

7. 若不慎弄到皮肤或衣物上，可用丙酮清洗并用大量清水冲洗，若不慎食用或溅入眼睛，应立即就医。