

排气管焊接治具夹具 焊接工装 亚创精密

产品名称	排气管焊接治具夹具 焊接工装 亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

发展现状随着现代机械加工的快速发展，机械加工技术快速发展，慢慢的涌现出了许多先进的机械加工技术方法，比如微型机械加工技术、快速成形技术、精密超精密加工技术等。

微型机械加工技术

机械产品

随着微/纳米科学与技术(Micro/Nano Science and Technology)的发展，以本身形状尺寸微小或操作尺度极小为特征的微机械已成为人们认识和改造微观世界的一种高新科技。微机械由于具有能够在狭小空间内进行作业，焊接工装，而又不扰乱工作环境和对象的特点，在航空航天、精密仪器、生物医1疗等领域有着广阔的应用潜力，并成为纳米技术研究的重要手段，因而受到高度重视并被列为21世纪关键技术之首。

设计原则:

- (1)所设计的工艺规程应能保证机器零件的加工质量(或机器的装配质量)，达到设计图样上规定的各项技术要求。
- (2)应使工艺过程有较高的生产率，消声器焊接工装，使产品尽快投放市场。
- (3)设法降低制造成本
- (4)注意减轻工人的劳动强度，保证生产安全。

原始资料:

(1)产品装配图，零件图。

(2)产品验收质量标准。

(3)产品的年生产纲领。

(5)制造厂的生产条件，包括机床设备和工艺设备的规格、性能和现有的状态、工人的技术水平、工厂自制工艺装备的能力以及工厂供电、供气的能力等有关资料。

(6)工艺规程设计、工艺装备设计所需要的设计手册和有关标准。

(7)国内外先进制造技术资料等。

金属机械加工的五种基本方法

1 钻削

机床型号繁多，大小不一。现代机床的种类几乎是无限的。有的机床小得可以安装在工作台上，有的机床大得要建造专门的厂房才能容纳得下。有的机床相当简单，而有的机床的构造和操作非常复杂。

不管机床是大是小，是简单还是复杂，都可分为五大类，轮椅病床焊接工装设计制造，这五大类也就是使金属成型的五种基本方法。

钻削是在实心金属上钻孔的加工。使用一种称为麻花钻的旋转钻头。用于钻孔的机床称为钻床。钻床也有多种型号与规格。除钻孔外，钻床还可进行其他加工。钻孔时，工件定位夹紧、固定不动；钻头一面旋转，一面钻入工件。

排气管焊接治具夹具-焊接工装-亚创精密(查看)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂(www.ycjm1688.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州亚创精密——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市相城区黄桥旺盛路88号，联系人：杨经理。同时本公司(www.hqjjaju.com)还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。