

四切分导卫价格 苏州阿尔太机械 天津四切分导卫

产品名称	四切分导卫价格 苏州阿尔太机械 天津四切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

作为型材轧制关键设备之一的导卫，产品的需求量在不断增大，质量要求也越来越高。在这种情况下，导卫的使用者希望导卫能保证其稳定、高效地轧制，尽量避免停机事故，即对导卫的质量、互换性等提出了更高的要求。而导卫的制造者则希望能批量化、规模化生产，以便提高质量、降低成本。因此，制订行业标准是导卫的使用者和制造者的共同需求。同时，标准的制定也有利于产品走出国门，走向世界。

导卫上机前的检查调整：前后导轮的对中性，天津四切分导卫，不能一个在前一个在后，没有对中应做相应的调整，导卫的开口度的调整，用样子钢在导卫中进行相应的调整，松紧要适当，包括二边压紧螺丝的检查确认。安装前还应检查轧制中心线的对中性，没对中应做相应的调整，而切分导卫的检查包括切分轮、切分导嘴和分料盒，四切分导卫价格，如有轴向窜动或切分轮的切分楔不在一条水平线应相应的调整，还应检查切分轮，引导嘴、分料盒和孔型要保持在同一直线上，四切分导卫报价，并且要有良好的润滑和水冷。轧制过程中的检查分料盒里无粘钢，如有应处理，否则容易引起堆钢。

什么是导卫装置，它由哪些部分组成，有何作用？

在型材和线材轧机上，导卫装置是安装在轧机机架上，位于轧辊前后，轧机机架间的引导扶持轧件顺利进入轧机轧制和导出的装置。

导卫装置的作用是正确地将轧件导入轧辊孔型；保证轧件在孔型中稳定地变形，并得到所要求的几何形状和尺寸；又顺利地将轧件由孔型中导出，防止缠辊；控制或强制轧件扭转或弯曲变形，按一定的方向运动。

导卫装置由横梁、导板、卫板、夹板、导板箱、托板、扭转导板、扭转辊、围盘、导管和其他诱导、夹持轧件或使轧件在孔型以外产生既定变形 扭转等的各种装置组成。

导卫装置的设计和使用是否合理，直接影响所轧产品的质量和轧机的生产能力。尽管孔型设计合理，如果导卫装置的设计或使用不当，也不能轧出合格的成品。导卫装置设计和调速得好，还能弥补孔型设计的不足。