

高线导卫 苏州阿尔太机械2

产品名称	高线导卫 苏州阿尔太机械2
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

在型材轧制过程中引导轧件按所需要的状态进出孔型，以保证轧件实现既定的变形的装置(也叫诱导装置或轧辊辅件)。不论轧制任何断面的型材，几乎在所有孔型的入口和出口都要使用导卫装置。导卫装置的设计和使用是否得当，直接影响到产品的质量和轧机的生产能力。尽管孔型设计合理，如果导卫装置的设计或使用不当，也不能轧出合格的成品，并可能造成刮切轧件、挤钢、缠辊，甚至造成断辊或更严重的设备事故和人身事故。导卫装置设计和调整得好，有时还能弥补孔型设计的不足，如轧制角钢和槽钢时，若边长不合格，可用导卫装置来调整。导卫装置通常包括横梁、导板、卫板、夹板、导板箱、托板、扭转导板、扭转辊、围盘、导管和其他诱导、夹持轧件或使轧件在孔型以外产生既定变形和扭转等的各种装置。

轧钢生产中导卫板是必不可少的模具。它们在服役过程中承受着炽热坯的热负荷、冲击、高速磨损、挤压和冷却水的激冷作用，因而要求材质具备较高的机械强度、硬度、耐磨性、冲击韧性以及抗1氧化性能等。国外均用高铬镍合金制作，我国上海、青岛、沈阳等地研制出综合性能较好的导卫板，但造价高，较难推广应用，还有些轧钢厂用低碳钢作本体，高线导卫功能，在工作部位镶焊YGS硬质合金或堆焊耐磨合金，此法存在着工艺复杂、硬质合金容易开裂以及使用寿命无明显提高等缺陷。用灰口铸钢、普通球墨铸铁制造的导卫板，使用寿命就更短，一般也只有几个小时，高线导卫性能，过钢量只有几吨乃至十几吨，高线导卫，导卫板需要每班更换，增加了工人劳动强度，影响轧机生产效率的发挥和钢材产量，并存在着发生事故的隐患。

导卫板是钢材轧制生产线上重要的辅助装置，它主要用于诱导、夹持轧件（钢丝）顺利通过。导卫板工作时与高温（1100℃）、高速（6m/s）轧件直接滑动接触，虽然有冷却水强制降温，但经现场检测，导卫板工作面的温度可达300℃。这要求导卫板具有较高的耐磨性，高线导卫，抗热疲劳性和冲击韧性。尽管现有导卫板的制作材料一般是具有很高硬度（63HRC）和良好耐磨性的激冷铸铁，但其磨损破坏仍然非常严重。基于导卫板用材的特殊工况，导卫板材料的创新及改良显得十分必要。

