

哈尔滨双套管加工商 山东亨通管业

产品名称	哈尔滨双套管加工商 山东亨通管业
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

双套管加工商的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。

双套管加工商的连接方法很多，现将常用的几种方式列出：压缩式 2、活接式 3、卡压式 4、推进式 5、锥螺纹式 6、承插焊接式 7、活接式法兰连接 8、焊接式及焊接与传统连接相结合的派生系列连接方不同的连接方式，因其生产原理的不同，其所应用的领域也有所不同，但总体来说都有一个共同点即安装方便，牢固可靠。

下面就几种双套管加工商较常见的连接方式做简单介绍：

压缩式：将配管插入管件的管口，由螺母紧固，用螺旋力将管口部的套管通过密封圈压缩，起密封作用，完成配管的连接。焊接式：将配管的端部加工坡口，双套管加工商，用手工或自动焊对配管做环状焊接。

法兰式：将法兰与配管作环状弧焊，用快夹或螺栓紧固，使法兰间的密封垫起密封作用，完成配管连接。

。

卡压式：将配管插入管件内用专用的安装工具把管壁卡压成六边形，内部的密封圈也变形成六边形锥。

螺纹式：就是外螺纹与配管作环状弧焊，内螺纹管件以锥螺纹连接起密封作用，完成配管连接。

以上就是双套管加工商的连接方式了。

灾害是由传播的波和性地土变形而引起的。对双套管加工商管道造成的危害有：

(1)造成电力、通信系统中断、毁坏；

(2)性地土变形，如地表断裂、土壤液化、塌方等，引起管线断裂或严重变形；

(3)波对长输管道产生拉伸作用，有可能使那些遭受腐蚀或焊接质量较差的薄弱管段破坏；(4)产生的电磁场变化，干扰控制仪器、仪表正常工作。

滑坡是指斜坡上的岩土体由于种种原因在重力作用下沿一定的软弱面(或软弱带)整体向下滑动的现象；崩塌是指斜坡上的岩土体由于种种原因在重力作用下部分地崩落塌陷的现象。滑坡、崩塌除造成直接灾害外，还常常造成一些次生灾害，如滑坡、崩塌过程中在雨水或流水参与下直接形成泥石流堵塞河流，引起上游汇水使江河溢流造成水灾。

滑坡、崩塌对油气管道造成的危害有：

(1)损坏电力、通信系统，引起电力、通信中断，以至于管道系统无法正常工作。

(2)形成的岩石或泥石流挤压管道，造成管道出现拉伸、弯曲、扭曲等变形甚至断裂。

(3)引发的洪水冲刷双套管加工商管道会导致管道悬空，使管道在热应力和重力的作用下产生拱起或下垂等变形。

(4)造成管道地基沉降，进而引起管道变形或断裂。

(5)毁坏输送站、储存库内的储罐、计量设备、泵或压缩机组、阀门及双套管加工商管道等设备和构筑物。

哈尔滨双套管加工商-山东亨通管业由聊城市亨通管业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。聊城市亨通管业有限公司（www.lcshtgy.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（www.lcststg.cn）还是从事山东双套管，河北双套钢管，紊流双套管的厂家，欢迎来电咨询。