

苏州盟讯电子有限公司 照明导光板热压 导光板热压

产品名称	苏州盟讯电子有限公司 照明导光板热压 导光板热压
公司名称	苏州盟讯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区方泾路10号1号楼558室（注册地址）
联系电话	15501478799 15501478799

产品详情

苏州盟讯电子有限公司是一家光学薄膜相关设备集研发、设计、加工、销售、服务为一体的制造型公司，PMMA热压，专注于光学微结构热压设备，工艺及服务，公司拥有设计经验8年+/工艺经验5年+，以其自主研发，技术创新，不断推新导光板/膜热压设备，适用于LED导光板/背光源/照明/面板/灯饰/超薄灯箱/灯具/电视TV等纳米导光板热压行业，同时导光板热压设备兼容多种材料如：扩散板/PS/PMMA等片材热压，激光镭射/金属雕刻机，不锈钢板激光雕刻设备，304超镜面钢板，8/10/12K超镜面钢板，0.1/0.2/0.3/0.4超镜面钢板，进口日料304超镜面不锈钢板/带，等一系列光学膜周边配套设备及周边辅材，并提供相关生产工艺及生产材料的整体解决方案，现公司已为多家大型企业提供整体生产解决方案，同时公司与多个厂商合作，建立长期的战略合作关系。

热压是对铺装成型后的板坯加热同时加压制成具有一定机械强度和耐水性能的纤维板材的工艺过程。无论是湿法生产硬质板或半硬质板，还是干法生产硬质板或中密度板，都要经过热压才能成为板材。

原理介绍

导光板设计原理源于笔记本电脑的液晶显示屏，是将线光源转变为面光源的高科技产品。光学级亚克力(PMMA)/PC为基材，运用LCD显示屏及笔记本电脑的背光模组技术，透过导光点的高光线传导率，照明导光板热压，经电脑对导光点计算，Led导光板热压，使导光板光线折射成面光源均光状态制造成型。产品采用光谱分析原理与数码UV印刷技术相结合并在恒温、恒湿、无尘的环境条件下制作而成。具有超薄、超亮、导光均匀、节能、环保、无暗区、耐用、不易黄化、安装维修简单快捷等鲜明特点

特性差异

雕刻工艺特性1.使用寿命长。雕刻是物理性工艺，导光板的使用寿命长短主要和有机玻璃基材质量有关。印刷板往往不能长时间使用。例如北京地铁站使用了不到2年的印刷板超薄灯箱大部分已经出现导光率严重下降的问题。2.导光更均匀。雕刻导光板在门幅宽度在1.2M时，导光匀度仍可以达到80%以上。3.导光效果更好，表现更稳定。在同等厚度的情况下，雕刻的导光板的导光效果明显优于印刷板。尤其是大幅面的规格，导光板热压，导光率更好，表现更稳定。10MM厚的雕刻导光板在门幅宽度达到目的1.2M时，使用30WT5灯光源，表面照度可达到2000LUX以上。4.采取灵活的工艺。印刷导光板每一种规格都必须单独制版，成品不能随意切割，所以应用上存在缺憾。激光导光板既可以整版制作，随意切割使用，也可以单独规格特殊制版。对于制作量大但规格多的产品比如发光标识等，优势明显。

苏州盟讯电子有限公司(图)-照明导光板热压-导光板热压由苏州盟讯电子有限公司提供。苏州盟讯电子有限公司(图)-照明导光板热压-导光板热压是苏州盟讯电子有限公司（www.sz-mxdz.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：金先生。