

粉体涂料自动配料 马赫天诚科技公司 粉体涂料自动配料系统

产品名称	粉体涂料自动配料 马赫天诚科技公司 粉体涂料自动配料系统
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

上辅机自动配料系统的作用

成功解决了用户在单层厂房下使用翻斗式捏炼机的自动配料问题，使用户在不牺牲配料精度，不增加厂房投资，合理控制后期维护和使用成本的情况下，能使用上类似四层密炼车间的上辅机系统。

经过我公司多年不断的技术创新与完善，粉体涂料自动配料系统厂家，该系统已在国内外轮胎、胶管胶带、电线电缆、橡胶杂件等行业得到广泛应用，深受客户好评。

想了解更多关于上辅机自动配料系统的相关资讯，请持续关注本公司。

自动配料系统的组成

在实际生产过程中，配料系统可分成三个过程组成：配料过程、混合过程、混合机排料过程。自动配料系统的中心环节就是配料秤，在配料时按照生产配方要求，由生产控制应用程序自动控制配料，由所需各种料相应料仓绞龙分别下料，秤斗重量产生的变化经计算机采集得到，当所需料量达到设定值时转到下一种料配置。当各种料都配置完后，此时配料过程结束，而如混合机中无料，且混合机门关紧和混合机主机工作时，开启秤斗门，料落入混合机中进入混合过程。如果需要油脂添加和微量组分添加，则分别启动它们，可自动添加，也可示警提示。当混合达到设定混合时间后，则开启混合机门并自动计时时，进入混合机排料过程。按照混合机排料速度设定开门时间，当达到设定开门时间时关闭混合机门。这样就完成了一次自动配料。同时，粉体涂料自动配料系统哪家好，上述三个过程不是孤立工作，而是有机结合的。混合机混合料的同时，配料秤也在同时配料，保证配料工段和混合工段的不脱节，确保自动

生产的连续性。

如需了解更多上辅机自动配料系统的相关内容，粉体涂料自动配料系统，欢迎拨打图片上的热线电话！

上辅机系统组成及性能详细说明

炭黑/粉料自动称量系统

该部分要完成炭黑/粉料的储存、自动称量、自动投送及整个过程的除尘，主要包含：

1.1、日储斗袋滤器

一般的捏炼机上辅机系统的日储斗袋滤器的过滤面积约为 10 m^2 ，捏炼机上辅机系统，由法兰跟日储斗密封连接；带骨架滤筒，炼胶上辅机系统，防水、防油、防静电的新型材质，并有脉冲阀反吹清袋，配引风机，经袋滤除尘后尾气排放达到国家标准。

1.2、炭黑/粉料日储斗

满足炭黑储存使用，上辅机，如果采用碳钢制作的储斗，则需要在内壁涂防护涂料（冷固形环氧树脂）。锥部带气动破拱装置，每一储斗设有低料位计。

北京马赫天诚科技有限公司本着多年上辅机自动配料系统行业经验，粉体涂料自动配料，专注上辅机自动配料系统研发定制与生产，先进的上辅机自动配料系统生产设备和技术，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！

粉体涂料自动配料-马赫天诚科技公司-粉体涂料自动配料系统由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司（www.bjmachtech.com）为客户提供“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”等业务，公司拥有“马赫天诚”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。欢迎来电垂询，联系人：肖蕙。