

镇江皮带输送机 皮带输送机托辊 安徽双基输送设备

产品名称	镇江皮带输送机 皮带输送机托辊 安徽双基输送设备
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

皮带机异常噪声

带式输送机的主要构件有牵引件、输送带、驱动装置、张紧装置、机架和托辊、清扫器、装载和卸载装置。

带式输送机运行时其驱动装置、驱动滚筒和改向滚筒以及托辊组在不正常时会发出异常的噪声，根据异常噪声可判断设备的故障。

1) 托辊严重偏心时的噪声。

带式输送机运行时托辊常会发生异常噪声，并伴有周期性的振动。产生噪声的原因主要是制造托辊的无缝钢管壁厚不均匀，产生的离心力较大而发出声音，可以在检修时调整此类托辊的位置，达到降低噪声的目的。

2) 联轴器的两轴不同心时的噪声。

在驱动装置的高速端电动机与减速机之间的联轴器，或带制动轮的联轴器处发出的异常噪声，这种噪声也伴有与电动机转动频率相同的振动。

发生这种噪声时应及时对电动机、减速机的位置进行调整，以避免减速机输入轴的断裂。

3) 改向滚筒与驱动滚筒的异常噪声。

改向滚筒与驱动滚筒正常工作时噪声很小，发生异常噪声时一般是轴承损坏，主要原因有间隙过大或过小，窜轴，煤矿皮带输送机，漏油或油质不好，轴承端盖密封不严进入杂物，导致轴承磨损及温度升高，此时轻则要消除漏点，更换润滑油，重则更换轴承。

4) 减速机的噪声。

减速机振动或声音异常的原因有地脚螺丝松动，对轮中心不正或对轮螺钉松动，齿轮掉齿或磨损严重，皮带输送机托辊，或者减速机缺油，镇江皮带输送机，应及时检修或更换部件。

5) 电动机的噪声。

电动机振动、声音异常的原因有几方面：负荷过大；电压低或两相运行；地脚螺栓或对轮松动；轴承故障；电动机匝间短路。

应停机检查，减少负荷，皮带输送机多少钱，检查螺钉的松动情况，检查轴承损坏情况。

皮带输送机安装必知的操作技巧

皮带输送机的安装和技术措施

1. 皮带输送机的主体安装顺序

其主体的安装顺序应为先安装头架，然后是各节的中间架，安装尾架。在安装机架之前，应先确定输送机的中心位置，输送机的所有工作运行中心都是应在一条直线上的。

在安装各节机架的过程中，输送距离的纵向中心位置应是一致的，并且纵向水平倾斜角度必须是在可允许的范围内的。

单排机架对中心线的误差范围应为正负0.1mm，并且输送机全长上对机架中心的误差也是要小于35mm的。当保证了所有单节机架的摆放位置是正确无误之后，才可以将所有部分连接起来，连接完成后，应对安装的牢固程度以及中心位置的准确程度进行检查。

2. 驱动装置的安装

应先确定皮带输送机的传动轴与皮带输送机的中心线是呈垂直状态的，并且保证输送机的中心线与驱动滚筒宽度的中央是重叠的，而传统的轴线与减速器的轴线也应是呈平行状态的。

另外，应先找平所有轴和滚筒，保证没有负载和动力情况下的良好运行。轴的水平误差范围应是0.5-1.5mm内。

在安装驱动装置的过程中，也可以同时安装相应的张紧装置，皮带输送机的中心线与张紧装置的滚筒轴线也应是呈垂直状态的。

输送机跑偏的原因有多种，需根据不同的原因区别处理。

1.调整承载托辊组 皮带机的皮带在整个皮带输送机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。具体方法是皮带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧朝皮带前进方向前移，或另外一侧后移。皮带向上方向跑偏则托辊组的下位处应当向左移动，托辊组的上位处向右移动。

2.安装调心托辊组

调心托辊组有多种类型如中间转轴式、四连杆式、立辊式等其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带输送机总长度较短时或皮带输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。而长皮

带输送机不采用此方法，因为调心托辊组的使用会对皮带的使用寿命产生一定的影响。

镇江皮带输送机-皮带输送机托辊-安徽双基输送设备(诚信商家)由安徽双基输送设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽双基输送设备有限公司(www.zhongguoshuangji.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!