

苏州任我行自动化 振动盘服务商 张家港振动盘

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 苏州任我行自动化 振动盘服务商 张家港振动盘 |
| 公司名称 | 苏州任我行自动化有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州胥江路482号 |
| 联系电话 | 13739171051 |

产品详情

振动盘噪声治理：

- 1、采用隔声罩降噪方式。总厚度75mm。
- 2、隔声罩采用铝合金结构框架立柱，膨胀螺栓固定于振动盘台面。
- 3、隔声墙体采用组合式隔声墙体，振动盘怎么买，墙体设计隔声量35dB。
- 4、隔声罩安装不同规格的隔声门，方便操作及检修（定制，计权隔声量***dB）
- 5、隔声罩0.6M-1M处安装0.4M高的透明隔声窗，以便随时观察设备运行状况。
- 6、隔声罩的左右两侧各设计一个消声器，张家港振动盘，其中右面的消声器顶板可以打开。

正确安装振动筛

振动筛在安装前，首先参照装箱单检查零部件是否齐全和损坏，其中振动器自出厂之日起若超过六个月时，必须重新拆洗和组装，振动盘服务商，并换上清洁的润滑脂，参照安装图进行安装。

基础要支撑振动筛的全部动负荷和静负荷，故必须有足够的刚度和强度。

激振器与筛体应采用高强度连接螺栓连接，由于振动筛体受交变负荷作用并处于振动状态，高强度螺栓的螺母易出现退扣，使预紧力不足，降低传递的摩擦力，易导致螺栓剪断，出现不可预见的后果。故要求每日停机后都应认真逐个检查高强度螺栓及筛体等状况，如发生螺母退扣现象，应立即拧紧扭矩紧固

，如筛体横梁出现裂纹应及时处理。螺栓应按规定的扭矩拧紧。

振动盘噪声治理：

现场噪声分析：振动盘区域内的噪声主要来源于设备运行时的噪声+噪声在车间的墙面、顶面、地面反射叠加的噪声。

车间噪声实测：原隔声罩的门打开时：102.2dB

原隔声罩的门关上时：86.0dB

停机状态：76.0dB现场状况

设计降噪目标：开机状态振动盘区域的平均噪声降至80dB

降噪思路：

在振动盘区域采用隔声罩降噪（原隔声罩拆除）。用隔声罩将声源隔绝，噪声能量在隔声罩内自行消耗，以大幅度减少来自车间墙面、顶面的反射声。（理论降噪值：8~10分贝，本设计降噪值6~8分贝）

苏州任我行自动化(图)-振动盘服务商-张家港振动盘由苏州任我行自动化有限公司提供。苏州任我行自动化(图)-振动盘服务商-张家港振动盘是苏州任我行自动化有限公司（www.rwxrobot.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：卢经理。同时本公司（www.un-stdauto.com）还是从事自动模外字键组装机，全自动螺丝机，空格键摆盘机的厂家，欢迎来电咨询。