

气弹簧公司 气弹簧 艾泰科五金

产品名称	气弹簧公司 气弹簧 艾泰科五金
公司名称	深圳市艾泰科五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区龙华新区民治街道梅龙路南贤商业广场A座1705室
联系电话	13603062786

产品详情

目前市面上有很多气弹簧，种类众多，气弹簧原理，之前我们介绍过一些气弹簧，今天我们带大家了解一下两种特殊的气弹簧，一种叫随意停气弹簧，另一种叫牵引式气弹簧。

随意停气弹簧主要应用在厨房家具、等领域。它的特点介于自由型气弹簧和自锁型气弹簧之间：不需要任何的外部结构而能停在行程中的任意位置，但没有额外的锁紧力。主要是通过控制器达到效果。也可通过活塞杆的伸缩来实现。当用控制器调整在理想位置时停止，阀门会独立的关闭，活塞杆会锁定在所要求的位置。当锁定发生时，能实现锁定。但是如果超过了锁定力，锁定功能将不再有效。

牵引式气弹簧是一种特殊的气弹簧:别的气弹簧在自由状态的时候都处在的位置，即在受到外力后是从的位置向的位置运动，而牵引式气弹簧的自由状态在的位置，气弹簧配件，受到牵引时从处向处运行。牵引式气弹簧中也有相应的自由型、自锁型等。

喷丸：分为两种，为清理喷丸和强化喷丸。强化喷丸主要是针对有疲劳寿命要求的弹簧，能消除弹簧的表面缺陷，减少应力集中，从而消除疲劳源，改善弹簧的疲劳性能。喷丸的主要参数有：钢丸、喷丸电流以及喷丸时间。

立定处理：是为了防止弹簧在使用过程中发生塑性变形失效，气弹簧，但对弹簧的寿命影响很大，如果强压过度的话，弹簧容易发生断裂失效，因此不要强压处理。

点标记：主要是为了方便进行分组以及识别装配。

低温回火：主要是用于抛丸和强压后弹簧的定型和塑性回复。

提到气弹簧，之前我们已经介绍过气弹簧的很多知识，今天我们来说一下它的压力表使用注意点，具体如下。

1.压力表测量刻度范围的选焠应根据工作压力选用，成为工作压力的1.5-3倍。

工作压力远低于设计工作压力的锅炉，杏使用前要更换成符合上述要求的压力氮使用刻度值过大的压力或读数误差大和不便于观察。使用刻度值过小的压力表则不能正确指示和使用。

2.工作压力<2.45MPa的锅炉，压力表精度不应低于2.5级，气弹簧公司，工作压力=2.45MPa的锅炉，压力表精度个应低于1.5级。

压力表的精度是指农正常使用条件下，压力表测量结果的可靠程度。精度等级越低，表的误差越大。一般气弹簧压力表的精度级别为1、1.5、2.5，误差依次增大。

3.压力表表盘大小应保证司炉工人能清楚地看到压力指示值，表盘的直径不得小于10mm。

气弹簧公司-气弹簧-艾泰科五金由深圳市艾泰科五金有限公司提供。“气弹簧，电动推杆”就选深圳市艾泰科五金有限公司（www.itechfast.net），公司位于：深圳市宝安龙华新区民治街道梅龙路南贤商业广场A座1705室，多年来，艾泰科五金坚持为客户提供好的服务，联系人：陈生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。艾泰科五金期待成为您的长期合作伙伴！