

# 植绒绣 植绒绣生产加工 晟凯

产品名称	植绒绣 植绒绣生产加工 晟凯
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

## 产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

绣花加工称得上是绣花工艺中的‘高大上’，但是对logo的要求也很多，例如，您的logo不能太复杂、颜色不能太丰富、不能有渐变色等。刺绣的工艺要求是：顺，齐，平，匀，洁。顺是指直线挺直，曲线圆顺；齐是指针迹整齐，边缘无参差现象；平是指手势准确，绣面平服，丝缕不歪斜；匀是指针距一致，不，不重叠；洁是指绣面光洁，无墨迹等污渍。君典制衣采用先进的进口绣花机器来确保每一个客户的logo绣花质量。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

亮片绣的特色有哪些？

(1)亮片绣由若干亮片和针迹构成，亮片选用质地较硬、表面平整、光洁度高的材料，植绒绣报价，配合不同颜色尺寸和形状，植绒绣加工厂，使绣品独具效果。

(2)亮片形状较多，常用的有圆片、方片、心形片、梅花片等，其中应用广的是圆片。

(3)亮片材料的表面质感也因设计风格的要求有很大的差异，常用的有亮光片、亚光片、透明片、激光片等，不同的质感适合于不同的底布。

(4)亮片的尺寸大小不一，植绒绣生产加工，如圆片常用规格有3mm直径、5mm直径、7mm直径、9mm直径;不同的规格适用于不同的图案风格和不同的装饰位置。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

绣花厂调节面线短情况的几种方法

- 1.调节扣线叉的高度，往高调会使面线变长。
- 2.对扣线叉的高度进行调节，稍微往高调，能使面线变长。
- 3.对线道、挑线簧进行检查，若发现过紧，则要适当的调松。
- 4.对电脑绣花的一些参数进行调节，适当的增大开刀角度和合刀角度，能够使面线变长。

同时，还可以从以下两方面进行检查和修复剪线底线短的问题：

- 1.对合刀深度进行检查，植绒绣，因为合刀深度越浅，则底线就越短。
- 2.检查扣线叉的情况，若太紧，则可以调节至可以用手拉动底线。

植绒绣-植绒绣生产加工-晟凯(推荐商家)由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司([www.yashuaxiuhua.com](http://www.yashuaxiuhua.com))是从事“牙刷绣,植绒绣,立线绣,毛巾绣,珠片绣,盘带绣,水溶花边”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张小姐。