

# 海洪金属 天津镀锌带钢

产品名称	海洪金属 天津镀锌带钢
公司名称	霸州市海洪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	霸州市东段乡 中兴园区（津保高速胜芳出口西行2公里）
联系电话	18099996999

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：霸州市海洪金属制品有限公司

### 带钢生产过程中应注意那些问题

#### 带钢生产过程中应注意那些问题

##### 1、炉体密封性

光亮退火炉应是封闭的，与外界空气隔绝；采用氢气作保护气的，只有一个排气口是通的（用来点燃排出的氢气）。检查的方法可以用肥皂水抹在退火炉各个接头缝隙处，天津镀锌带钢批发，看是否跑气；其中跑气的地方是退火炉进出带钢的地方，这个地方的密封圈特别容易磨损，天津镀锌带钢，要经常检查经常换。

##### 2、保护气压力

为了防止出现微漏，炉内保护气应保持一定的正压，如果是氢气保护气，一般要求20kBar以上。

镀锌带钢的质量误差表包含有四种品种的带钢，包括普通热镀锌（Z）、合金化热镀锌（ZF）、锌铝合金（ZA）和铝锌合金（AZ），后两者虽然制作材料相同，但存在本质上的区别。镀锌钢带质量误差表的允许误差包含以下内容：公称厚度、公称宽度、钢卷内径、钢卷外径和重量，其中，前四项内容的单位是mm，第五项内容的单位是吨。

虽然厂家列举的这几种镀锌钢带在材质等方面存在差异，但它们的允许误差基本上都是相同的。其中，公称厚度误差为0.25-1.5mm，公称宽度误差为800-1350mm，钢卷内径误差为610或508mm，钢卷外径误差为1100-1250mm，重量误差以卷为单位，每卷误差小于等于25吨。

如何提高镀锌带钢的耐腐蚀性能说到提高镀锌带钢规格的腐蚀性能很多人会感到奇怪，天津镀锌带钢厂家，因为镀锌方式本身就是一种提高耐腐蚀性能的方法，如何在这的基础上进一步提高呢？接下来我们就为您介绍目前厂家使用的比较多的一些提高耐腐蚀性能的方法。di一种就是合金化，改变传统的使用纯锌进行电镀的方法，天津镀锌带钢，7 $\mu$ m的合金镀层相当于10 $\mu$ m的纯锌镀层。第二种就是增加锌层的厚度，这是由于镀锌方法的原理，增加了锌的反应时间，耐腐蚀性能自然也就有所提上了，不过这个方法的成本比较高。第三种是改善锌液的成分，就是要通过不断的实验和研究，使它在耐腐蚀性能有所提高。第四种方法是使用两步的热镀法，di一次使用纯锌热镀，第二次则使用Zn-Al-Mg-Si按照1:6:0.5:0.1的比例制成的合金，不仅改善合金的配比提高了抗腐蚀性，热镀的方法也具有这样的功效。所以我们厂家的镀锌工艺是值得肯定的，镀锌带钢品质也是有保证的。

海洪金属-天津镀锌带钢由霸州市海洪金属制品有限公司提供。海洪金属-天津镀锌带钢是霸州市海洪金属制品有限公司（[www.hebeihaihong.com](http://www.hebeihaihong.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：马经理。