

码坯机需要多钱 誉德智能 孝感码坯机

产品名称	码坯机需要多钱 誉德智能 孝感码坯机
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

提升架用蜗轮蜗杆减速机驱动主、从动轴通过双排滚子链条带动，经配重卷盘组、提升动力、提升卷盘组实现升或降;双排滚子链条一端连接配重块，智能码坯机机器人，另一端固定在升降框架上，在链条旁还配置有起安全保护用的钢丝绳;方形导柱连接在提升架上;所述的旋转机构包含圆形转盘、联接座、滚轮座、滚轮、固定外套，孝感码坯机，旋转轴，轴承组及旋转动力部分;圆形转盘经联接座用螺栓固定在升降框架上，其顶部周边加工有环行平面轨道;旋转轴经轴承组、固定外套，被安装在圆形转盘的轴心，旋转轴可自由转动;码坯夹盘的夹盘筐架上部固定有一弧形齿条

两条夹座之间设置有六排隔板以及两排可调间距的定板，各隔板可通过其上的滑轴，沿着固定在托轮导轨上的滑槽随动，相邻隔板之间用尼龙带相连并固定在两端的夹座上，用以确定隔板张开后的相互位置;定板由联结块固定在夹盘筐架上;上述的气缸搓齿机构包括两个气缸以及设在它们之间的搓齿机构、连杆、齿条托轮;搓齿机构由两根齿条及一齿轮构成，气缸产生动力通过搓齿机构、连杆，以使两条夹座对称的移动。码坯机主要适用于一次、二次码烧隧道窑中的砖坯自动码放;在码坯机在运作过程中有时会发生上级晃动现象，当出现这种状况时一定要引起操作人员的足够重视，如果一直得不到重视容易出现机器损坏和人员安全事故。

切坯不彻底，码坯机需要多钱，砖坯后端(又称顶面)不整齐

产生原因： 样板没推到位; 钢丝太松，张紧力不足; 泥料含有草根等杂质; 样板钢丝切口磨损变亮; 切坯时，钢丝不在样板钢丝切口中心。

处理方法： 调节连杆的调节杆，使连杆缩短，样板前移;调节推杆联结座或在联结座与样板之间加垫片，也可使样板前移; 调节钢丝钩上部的圆螺母，增加弹簧的预压力;若弹簧变形，弹性差，则要更换;适当缩短钢丝的长度; 剔除泥料中的杂质，刷去挂在钢丝上的杂质; 钢丝切口磨损后，宽度超过3

mm，样板要更新；检查钢丝间距和样板钢丝切口间距，并予以调节。

码坯机需要多钱-誉德智能-孝感码坯机由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。誉德智能——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号，联系人：王经理。