

码坯机厂家直销 宜昌码坯机厂家 誉德智能

产品名称	码坯机厂家直销 宜昌码坯机厂家 誉德智能
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

襄阳誉德智能科技有限公司是一家致力于建材装备领域的科技化专业型公司;主要从事烧结窑用自动化设备的研发、设计、生产、销售以及自动化系统提升等相关业务。公司占地面积30000平方米,产品已覆盖全国大部分省份,并远销缅甸、越南等东南亚国家和地区。目前公司主要产品有数控高速砌块机、伺服切条机、伺服单/双龙门切坯机、气动程控重型切条机、气动程控切坯机、推坯机、分坯机、龙门架式码坯机、机器人码坯机、双夹头码坯机、第八代全伺服码坯机、多泥条翻坯机、全自动打包生产线及行架式卸砖装车设备。

切坯不彻底,咸宁码坯机厂家,砖坯后端(又称顶面)不整齐

产生原因: 样板没推到位; 钢丝太松,张紧力不足; 泥料含有草根等杂质; 样板钢丝切口磨损变亮; 切坯时,钢丝不在样板钢丝切口中心。

处理方法: 调节连杆的调节杆,自动化码坯机厂家,使连杆缩短,小型码坯机厂家,样板前移;调节推杆联结座或在联结座与样板之间加垫片,也可使样板前移; 调节钢丝钩上部的圆螺母,增加弹簧的预压力;若弹簧变形,弹性差,则要更换;适当缩短钢丝的长度; 剔除泥料中的杂质,刷去挂在钢丝上的杂质; 钢丝切口磨损后,宽度超过3mm,样板要更新; 检查钢丝间距和样板钢丝切口间距,并予以调节。

全自动码坯机的动力均采用伺服电机,且采用液压辅助提升,控制更加精准,运行更加稳定;在码放砖

坏的过程中具有高自动化、高稳定性、低能耗、用人少、产量高等优点，其各项性能指标均处于行业水平。今天给大家介绍下机械手全自动码坯机的组成和作用：

码坯机械手主要由机座、水平位移机构、垂直位移机构、抓手机构组成。机座的作用是固定机械手，与地面用螺栓连接，是机械手稳定工作的关键。

码坯机厂家直销-宜昌码坯机厂家-

誉德智能由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）是湖北襄樊,堆垛搬运机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在誉德智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创誉德智能更加美好的未来。