

# 数控折弯机加工 镭戈斯数控 佛山数控折弯机

产品名称	数控折弯机加工 镭戈斯数控 佛山数控折弯机
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

## 产品详情

折弯机的压力受一些因素的影响，而压力有的时候会影响着折弯效果，为了折弯效果更好，需要及时压力的调节，这样设备可以根据板材的坚硬程度进行折弯，数控折弯机加工，怎么调节压力？一、滑块上限的调整：调理撞块的位置，可使上升的滑块停留在所需的上死点位置，这样可缩短滑块行程间隔，减少工作循环时间，从而进步消费率。二、操作工作台右下方按钮箱上的按钮，初调间隙应大于板厚，视所折工件角度的大小来修整间隙。也可用手轮停止微调整，调整值由计算器显现，每增减一个个位数是0.1mm。三、如若折弯机工件角度两端不分歧，可松开支钉，把衔接杆左移，脱开左、右转动的衔接，转入手轮改动一端机械限位的间隔，到达微调整工件端角度的目的。

首先要知道折弯机机床的主要构成：

（3）同步系统：折弯机由扭轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，结构简单，性能稳定可靠，佛山数控折弯机，同步精度高。机械挡块由电机调节，数控系统控制数值。（4）挡料机构：挡料采用电机传动，通过链操带动两丝杆同步移动，数控系统控制挡料尺寸。激光加工系统与计算机数控技术相结合可构成自动化加工设备，为、和低成本的加工生产开辟了广阔的前景。

折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器，其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，园林钢线折弯机工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，数控折弯机厂商，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，凹陷顶部覆有盖板。

1、挡料机构：挡料采用电机传动，通过链操带动两丝杆同步移动，数控折弯机报价，园林钢线折弯机数控系统控制挡料尺寸。

2、工作台部分：由按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控制移动的距离，其卷板机小读数为0.01毫米（前后位置均有行程开关限位）。

数控折弯机加工-镭戈斯数控(在线咨询)-佛山数控折弯机由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。佛山市镭戈斯数控设备有限公司(www.ragoscnc.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。镭戈斯数控——您可信赖的朋友,公司地址:佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段(黄洞建村加工中心车间六之一),联系人:朱先生。