

护栏喷粉设备 双赢立式喷粉设备 太原喷粉设备

产品名称	护栏喷粉设备 双赢立式喷粉设备 太原喷粉设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装前处理的包含范围 涂装前处理包括除油、除锈、磷化三个部分。磷化是中心环节，除油和除锈是磷化之前的准备工序，因此，唐山喷粉设备，在生产电泳涂装生产线实践中，既要把磷化工作作为重点，又要从磷化质量的要求出发，抓好除油和除锈工作，尤其要注意他们之间的相互影响。

除油除锈 优质的磷化膜只有在彻底去除了油物、锈、氧化皮等异物的工件表面上形成。因为残留在工件表面的油污、锈蚀、氧化皮等会严重阻碍磷化膜的生长。此外，还会影响涂层的附着力，干燥性能、装饰性能和耐蚀性能，彻底去除这些异物是磷化的必要条件。

除油和除锈是磷化之前的两个基本工序，相对而言，油比锈的危害性大，而且有油的工件直接影响除锈速度，所以，除锈应在除油的基础上进行，但对于油少锈多的工件也可以将除油与除锈两个基本工序合二为一，在一个槽中同时完成除油除锈工序，可缩短电泳涂装生产线，降低设备和厂房投资费用，但处理质量不如分槽好，对要求不高的场合可采用。采用此工序后，除油剂也应选择酸性yao剂和除锈剂配套使用。除锈仍采用盐酸，盐酸除锈速度快，除锈干净彻底，对氧化皮也有很好的去除功能，且又是常温使用，弊病是盐酸除锈酸雾较大，有害健康，护栏喷粉设备，环境污染严重。

随着工业的发展，环境保护和劳动条件的改善已成为人们共同关心的问题。因此，在选择药剂时应考虑环境保护的需要。所以选择除油剂时要求配制简单，去污能力强，不含常温下难清洗的氢氧化钠，硅酸盐，OP乳化剂等成分，常温下易水洗，不含毒性物质，不产生有害气体，劳动条件好；选择除锈剂时要求内含促进剂，五金喷粉设备，缓蚀剂和抑制剂，能提高除锈速度，防止工件产生过腐蚀和氢脆，能较好的抑制酸雾。尤其值得重视的是酸雾抑制，酸洗除锈过程中产生的酸雾，不仅腐蚀设备和厂房，污染环境，而且可引起人们牙齿腐蚀，牙结膜发红，流泪，疼痛，咽喉干燥，咳嗽等症状，所以，有效抑制酸雾，不但是环保的需要，还是本单位自身的需要。

考虑上述要求，经筛选，除油和除锈剂我们采用了祥和磷化公司的XH-16C除油除锈添加剂与验算配制而成，常温下使用，处理时间10-30min，它能提高除锈速度，防止工件产生过腐蚀和氢脆，能较好的抑制酸雾。

(4) 涂装环境因素 木材涂装尤其是木制品的涂装属精细工艺，需良好环境，如车间采光不足，势必影

响视线的准确，可能变色不准，喷涂厚薄掌握不均，本可目视及时发现又能及时避免的缺陷（如色差、流挂、厚薄不均等）而未能及时发现。根据解喷涂于干燥场地的温、湿度未能控制，车间通风不足，或风速不适宜，溶剂挥发与溶剂蒸发以及漆雾排走困难。尤其是喷涂与干燥场地的卫生条件差，空气除尘净化不够，天棚、墙壁、地板以及服装仍有灰尘。还包括木材机械加工的锯屑，基材研磨的磨屑，涂装车间环境周围非本身所造成的污染源，尤其是含高脂类的空气污染，经空气传递，落于涂层之上等。

（5）涂装技术因素 涂装工程靠操作者实施，涂装工艺靠技术人员设计与管理，工程技术人员素质差，没有有关涂料、木材与涂装工艺基本理论修养，没有一定的实践经验或工作不够认真负责，就难于控制涂装工程的正常进行，难于避免发生缺陷。前述种种影响因素均可靠人的因素解决，因此涂装技术也是关键的影响因素。

自动喷涂线设备结构和主要配置要求

1.滚筒输送装置

输送传动机构采用滚筒线，以减速马达驱动，配合变频器使用，可根据需要调整零件运行速度，以满足不同工艺要求；输送线由结构支架、传动动力、镀锌滚筒、传动链条、链轮、导轨、导向定位装置、调整装置、电控系统等组成。

2.水濂式喷漆柜

工作原理：利用水的“皮膜”效应与粘滞性使喷涂过程中飞散漆雾和水濂板上的“水幕”混合，从而使涂料与空气脱离，其含有少许喷雾的空气在通过喷雾室时，由设置的二次喷淋过滤系统进行高压喷雾，从而吸附窜出的漆雾，漆雾与喷出雾状的水一同流入水濂柜水箱内。

结构特点为自动喷漆室体之正面内壁是光滑的不锈钢水幕板，利用抽水泵浦送水溢水槽，槽内装满水，在该水濂板上形成瀑布状的水濂，静电喷粉设备，喷涂时漆雾一碰到水濂板就会被水吸附，冲到下部的水箱内，保证了排出的气体几乎无漆雾，对周围环境无污染，达到室内排放的国家标准。

护栏喷粉设备-双赢立式喷粉设备-太原喷粉设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。行路致远，砥砺前行。临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!