

# 大量库存6GK7343-1CX10-0XE0 模块

产品名称	大量库存6GK7343-1CX10-0XE0 模块
公司名称	厦门骏朋商贸有限公司
价格	111.00/件
规格参数	型号:6GK7343-1CX1 材质:金属 产地:德国
公司地址	厦门片区高崎北二路396号209室
联系电话	19859260872

## 产品详情

软件措施：

有极强的自检及保护功能。

**故障检测**——软件定期地检测外界环境，如掉电、欠电压、锂电池电压过低及强干扰信号等。以便及时进行处理。

**信息保护与恢复**——当偶发性故障条件出现时，不破坏PLC内部的信息。一旦故障条件消失，就可恢复正常，继续原来的程序工作。所以，PLC在检测到故障条件时，立即把现状态存入存储器，软件配合对存储器进行封闭，禁止对存储器的任何操作，以防存储信息被冲掉。

**设置警戒时钟WDT（看门狗）**——如果程序每循环执行时间超过了WDT规定的时间，预示了程序进入死循环，立即报警。

**加强对程序的检查和校验**——一旦程序有错，立即报警，并停止执行。

**对程序及动态数据进行电池后备**——停电后，利用后备电池供电，有关状态及信息就不会丢失。

PLC的出厂试验项目中，有一项就是抗干扰试验。它要求能承受幅值为1000V，上升时间1nS，脉冲宽度为1 $\mu$ S的干扰脉冲。一般，平均故障间隔时间可达几十万~上千万小时；制成系统亦可达4~5万小时甚至更长时间。

### 2、通用性强，控制程序可变，使用方便

PLC品种齐全的各种硬件装置，可以组成能满足各种要求的控制系统，用户不必自己再设计和制作硬件装置。用户在硬件确定以后，在生产工艺流程改变或生产设备更新的情况下，不必改变PLC的硬设备，

只需改编程序就可以满足要求。因此，PLC除应用于单机控制外，在工厂自动化中也被大量采用。

### 3、功能强，适应面广

现代PLC不仅有逻辑运算、计时、计数、顺序控制等功能，还具有数字和模拟量的输入输出、功率驱动、通信、人机对话、自检、记录显示等功能。既可控制一台生产机械、一条生产线，又可控制一个生产过程。

### 4、编程简单，容易掌握

大多数PLC仍采用继电控制形式的“梯形图编程方式”。既继承了传统控制线路的清晰直观，又考虑到大多数工厂企业电气技术人员的读图习惯及编程水平，所以非常容易接受和掌握。梯形图语言的编程元件的符号和表达方式与继电器控制电路原理图相当接近。通过阅读PLC的用户手册或短期培训，电气技术人员和技术工很快就能学会用梯形图编制控制程序。同时还提供了功能图、语句表等编程语言。

PLC在执行梯形图程序时，用解释程序将它翻译成汇编语言然后执行（PLC内部增加了解释程序）。与直接执行汇编语言编写的用户程序相比，执行梯形图程序的时间要长一些，但对于大多数机电控制设备来说，是微不足道的，完全可以满足控制要求。

### 5、减少了控制系统的设计及施工的工作量

由于PLC采用了软件来取代继电器控制系统中大量的中间继电器、时间继电器、计数器等器件，控制柜的设计安装接线工作量大为减少。同时，PLC的用户程序可以在实验室模拟调试，更减少了现场的调试工作量。并且，由于PLC的低故障率及很强的监视功能，模块化等等，使维修也极为方便。

### 6、体积小、重量轻、功耗低、维护方便

PLC是将微电子技术应用于工业设备的，其结构紧凑，坚固，体积小，重量轻，功耗低。并且由于PLC的强抗干扰能力，易于装入设备内部，是实现机电一体化的理想控制设备。以台达公司的SS2型PLC为例：其外形尺寸仅为90 × 25.2 × 60mm,重量为82.5g，功耗1.5W，而且具有很好的抗振、适应环境温、湿度变化的能力。