

轮胎胶囊射出成型机 精诚

产品名称	轮胎胶囊射出成型机 精诚
公司名称	無錫市長嶸塑料機械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:精诚 类型:橡胶射出成型机 型号:JCS-18000CC
公司地址	中国 江苏 宜兴市 江苏省宜兴市环科园区新街新岳路8号
联系电话	86 0510 66886150 13812245187

产品详情

品牌	精诚	类型	橡胶射出成型机
型号	JCS-18000CC	电动机功率	37 (KW)
别名	胶囊机	适用范围	轮胎胶囊的成型
外形尺寸	3200*3200*6200 (m)	重量	190000 (kg)

规格/材质说明 (技术参数)

机型：jcs-1200t-18000cc高精密自动快速橡胶注射成型机。本机台附有完整的操作说明及保养说明，所有组装配件均采用公司标准化之产品。

一、机台出力：1200ton在210kg/cm² (max).

二、开模力：11ton (max)。

三、油压系统：采用静音油路设计。

(一) 油压泵浦：采美国“威格斯”。

(二) 油压动力：采电机37kw × 6j，并采用橡胶弹性联轴器直接传动。

(三) 油压管路：采英制接头，4000psi高压软管。

(四) 压力设定方式：电脑设定，四段锁模排气硫化压力选择，压力传感器数字控制与显示。

(五) 主油缸升降速度：

快速合模速度：100mm/sec,可自由设定调整。

慢速合模速度：1-100mm/sec,可自由设定调整。

开模速度：150mm/sec，可自由设定调整。

(六) 油封：

主油缸油封：采u (nok/huaan)型油封，并采双层防油设计，耐用性特长。

辅助缸油封：采nok油封，耐磨抗温寿命特长。

(七) 油压阀件：“台湾旭田”阀件。

四、热压台面：

(一) 上电热尺寸：1100×1100，特殊钢材。

下电热尺寸：1100×1100，特殊钢材。

(二) 氮化热处理：含进出模板，使用特殊钢材（更易与氮元素结合）经研磨完成氮化热处理，hrc 50-55。

(三) 平面精度：水平精度（水平度）±0.03mm.

(四) 温控系统：配合“日本三菱温度模块”。

(五) 温度分布：上下台面各点温度误差±3 以内。

(六) 升温速度：45分钟内可由室温加热至180 。

(七) 电热需求：电热总电力：4kw（max）。

(八) 预热方式：采触摸屏输入易操作，plc控制；并备有一周预热加温设置。

(九) 隔热材料：优质耐压之硅酸钙，并附有保护盘装置。

五、主缸最大行程：480mm. 由精密电子尺进行位置检测

六、油压缸轴心：白铸铁、精磨，精密度0.02mm以内。

材质：特殊钢材。

直径：φ 850mm ± 0.01mm。

七、辅助油缸及出入模油缸：

材质：采stkm-13无缝钢管搭配s45c精密研磨电镀轴心。

特性：耐磨抗温寿命特长。

八、机体：运用auto cad辅助力学设计，采球墨铸铁qt500-7经时效钝化，具高强度及高韧性。

抗拉强度：50 kgf/mm²

0.2%降伏强度：35 kgf/mm²

伸长率：7%

brinell硬度：171/241 hb

弹性系数：7500-11900 kgf/mm²

20 比重：7.8 g/mm³

九、立柱：材质采中碳钢研磨镀铬轴心，表面硬度hrc 55-58。

尺寸：∅ 165mm

轴心固定：采无油轴承，全圆完整套装，内层包覆teflon薄膜。

十、立柱螺冒：材质采qt500-7一体铸造加工。

特性：采用梯形牙及特殊之防松设计，永保机台之精密度。

十一、油箱：内表面经过打磨、清洗、磷化、喷漆处理，确保阀件使用寿命。油箱底面斜置，备有放油口，使油箱易于清洗。

十二、进出模轨道：滑动面采用50#方钢，并经热处理至hrc55-58，并加装轴承设计，使进出模稳定滑行，耐模寿命长。

滑轨与热板采分离式，使热板温度不散失，除可节省电力，并可保持温度均匀性。

十三、射出部分：

（一）射胶量18000cc,射胶压力160kg/cm²,由精密电子尺进行胶量检测。

（二）螺杆、转射座、射咀等关键零件均采用38crmoal经氮化处理以达高强度及耐磨型，提高使用寿命。

十四、控制系统：

（一）动作流程：

入模—合模—上升—加压—射料—排气—硫化（同时入料）—下降—出模—顶出模芯（同时吹气）—取成品

（二）plc：日本三菱高性能控制器。

（三）触摸屏：mcgs14寸真彩触摸屏。

(四) 自动化操作流程及设定之功能要求：

按键式，可选择是否使用自动或手动操作。

自动进出模功能。

热压台面自动上升（合模动作）：可设定并执行，分（多）段上升速度及高度。

可自由选择开掀模是否使用。

(五) 控制系统功能：采触摸屏输入，可自由设定并加硫时间、排气、距离、次数及二次透气，并可做动作书面监视、特殊时间设定、生产管制、功能切换、等多功能设定数据，可使机械更精密、快速、稳定的满足生产工艺需要。并且设有9999套模具工艺参数存储功能，并具有中英文，数字输入功能。