

优势产品西门子 953-8LL31-0AA0 模块

产品名称	优势产品西门子 953-8LL31-0AA0 模块
公司名称	厦门骏朋商贸有限公司
价格	111.00/件
规格参数	型号:953-8LL31-0A 电压:220v 电流:30A
公司地址	厦门片区高崎北二路396号209室
联系电话	19859260872

产品详情

(7)设计操作台、电气柜及非标准电器元部件;

(8)编写设计说明书和使用说明书;

2. 系统设计的基本步骤

可编程控制器应用系统设计与调试的主要步骤

(1)深入了解和分析被控对象的工艺条件和控制要求

a.被控对象就是受控的机械、电气设备、生产线或生产过程。

b.控制要求主要指控制的基本方式、应完成的动作、自动工作循环的组成、必要的保护和联锁等。对较复杂的控制系统，还可将控制任务分成几个独立部分，这种可化繁为简，有利于编程和调试。

(2)确定 I/O 设备

根据被控对象对 PLC 控制系统的功能要求，确定系统所需的用户输入、输出设备。常用的输入设备有按钮、选择开关、行程开关、传感器等，常用的输出设备有继电器、接触器、指示灯、电磁阀等。

(3)选择合适的 PLC 类型

根据已确定的用户 I/O 设备，统计所需的输入信号和输出信号的点数，选择合适的 PLC 类型，包括机型的选择、容量的选择、I/O 模块的选择、电源模块的选择等。

(4)分配 I/O 点

分配 PLC 的输入输出点，编制出输入 / 输出分配表或者画出输入 / 输出端子的接线图。接着九可以进行 PLC 程序设计，同时可进行控制柜或操作台的设计和现场施工。

(5)设计应用系统梯形图程序

根据工作功能图表或状态流程图等设计出梯形图即编程。这一步是整个应用系统设计的zui核心工作，也是比较困难的一步，要设计好梯形图，首先要十分熟悉控制要求，同时还要有一定的电气设计的实践经验