

复合木门环保漆加盟 惠州复合木门环保漆 鑫葵化工

产品名称	复合木门环保漆加盟 惠州复合木门环保漆 鑫葵化工
公司名称	中山市鑫葵化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市神湾镇神湾大道南
联系电话	13420452626

产品详情

1、问题现象：在漆膜表面出现的一种凹陷透底的针尖细孔现象。这种针尖状小孔就像小孔，孔径在100微米左右。（如右图所示）

2、问题原因：

- （1）板材表面处理不好，多木毛、木刺，填充困难；
- （2）底层未完全干透，就施工第二遍。
- （3）配好的油漆没有静置一段时间，油漆粘度高，气泡没有消除。
- （4）一次性施工过厚。
- （5）固化剂、稀释剂配套错误；
- （6）固化剂加入量过多。
- （7）环境温度湿度高；
- （8）木材含水率高。

3、解决对策：

- （1）板材白坯要打磨平整，然后用底得宝封闭；

- (2) 多次施工时，重涂时间要间隔充分，待下层充分干燥后再施工第二遍；
- (3) 配好的油漆要静置一段时间，让气泡完全消除后再施工；
- (4) 油漆的粘度要适合，不要太稠；
- (5) 一次性施工不要太厚，做到"薄刷多遍"，一般单层厚度不要超过20 μm。
- (6) 使用的固化剂和稀释剂，按的配比施工。
- (7) 不要在温度和湿度高的时候施工。
- (8) 施工前木材要干燥至一定含水率，一般为10-12%。

桔皮

1、问题现象：涂膜表面不光滑，呈现凹凸的状态如桔子皮样。

桔皮

桔皮

2、问题原因：

- (1) 油漆太稠，稀释剂太少；
- (2) 喷涂压力过大或距离太近，喷涂漆量少，距离远；
- (3) 施工场所温度太高，干燥过快，漆不能充分流平；
- (4) 作业环境风速过大；
- (5) 使用低沸点稀释剂，漆雾抵达涂面时，溶剂即挥发；
- (6) 加入固化剂后，放置时间过长才施工。

3、解决对策：

- (1) 注意油漆配比，注意合理调漆；
- (2) 充分熟练喷枪使用方法；
- (3) 改善施工场所条件；
- (4) 防止在强风处涂装；
- (5) 使用适当的稀释剂调漆；
- (6) 加入固化剂调漆后尽快用完。
- (7) 增加适量氧化锌可以消除此现象。

咬底

1、问题现象：咬底，惠州复合木门环保漆，是指上层涂料中的溶剂把底层漆膜软化、溶胀，导致底层漆膜的附着力变差，而引发的起皮、揭底现象。

2、问题原因：

(1) 底漆未完全干燥就涂面漆，面漆中的溶剂极易将底漆溶解软化，复合木门环保漆代加工，引起咬底。(2) 刷涂面漆时操作不迅速，反复刷涂次数过多则产生咬底现象。(3) 对于油脂性漆膜以及干性油改性的一些合成树脂漆膜未经高度氧化和聚合成膜之前，一旦与强溶剂相遇，复合木门环保漆加盟，底漆漆膜就会被侵蚀。如底漆用酚醛漆，面漆使用硝基漆，则硝基漆中的溶剂就会把油性酚醛漆咬起，并与原附着基层分开。(4) 前一道涂层固化剂用量不够，交联不充分；(5) 前后两遍涂层不配套。

3、解决对策：

- (1) 应待底层涂料完全干透后，复合木门环保漆公司，再刷涂面层涂料。
- (2) 刷涂溶剂性的涂料时，要技术熟练、操作准确、迅速，防止反复刷涂。
- (3) 底层涂料和面层涂料应配套使用。
- (4) 对于严重的咬底现象，需将涂层全部铲除干净，待基层干燥后再选用同一品种的涂料进行刷涂。

复合木门环保漆加盟-惠州复合木门环保漆-鑫葵化工(查看)由中山市鑫葵化工有限公司提供。中山市鑫葵化工有限公司(www.zsxinkui.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫葵化工——您可信赖的朋友，公司地址：中山市神湾镇神湾大道南，联系人：彭经理。