

液压密封件 普洛森工业装备密封圈 液压密封件标准

产品名称	液压密封件 普洛森工业装备密封圈 液压密封件标准
公司名称	山东普洛森工业装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市市北区康定路19号蓝庭府邸8号楼1-605
联系电话	18669420828

产品详情

如何正确选择密封件

维修用户注意事项在选购维修用密封件时，多数用户都会按样品的尺寸及颜色去购买，这只会增加采购的难度，而且不一定能选中合适产品。建议采用下列程序去提高采购密封件的准确性：

- 1.运动方向 - 先决定密封件所在位置的运动方向，例如往复、旋转、螺旋或固定。
- 2.密封重点 - 例如决定活动点是在内径的拉杆封或活动点是在外径的活塞封等。
- 3.温度等级 - 从原厂机械使用说明查阅或按实际工作环境评估工作温度，决定所需使用材料。有关温度等级的说明可参考下面的生产用户注意事项。
- 4.压力等级 - 从原厂机械使用说明查阅有关数据，液压密封件型号，或通过观察原密封件的软硬度和结构推断工作压力等级，有关压力等级的说明可参考下面的生产用户注意事项。

机械密封安装、使用要求

机械密封是高精密的机械设备部件，它的使用性能和使用寿命与主机的操作条件、精度及密封的安装有极大的关系.因此，液压密封件，在安装、使用时必须按以下要求进行:

一、装配前注意事项

- 1、按工况条件与主机情况正确选择适宜型号的机械密封与材料组合;
- 2、安装机械密封的泵或其它类似的旋转机械在工作时，转子轴向串动量 0.3mm

- 3、安装机械密封部位的轴(或轴套)的台阶处必须有 $3 \times 10^\circ$ 的倒角，并且圆滑过渡，气动密封件和液压密封件，其粗糙度Ra 1.6。
- 4、安装机械密封部位的轴(或轴套)的表面粗糙度Ra 1.6、跳动公差 0.04mm、尺寸公差为h6。
- 5、安装机械密封静环的密封端盖与辅助密封圈接触部位的表面粗糙度Ra 1.6、尺寸公差为H8、定位端面对轴的垂直 0.04mm。

聚氨酯密封件在液压支架上的使用

近年来，跟着对高产作业面液压底座高寿数及低故障率条件的提高，传统原料的胶夹布胶密封件现已不能满意生产需求。用对姚桥矿及徐庄矿作业面升井的液压底座立柱、千斤顶的拆检发现，传统的胶夹布胶原料的蕾形圈的夹布层均有裂纹、毛边、撕裂，鼓形圈的详细夹布胶与软胶结合部开裂，磨损严峻，从尔呈现大面积漏液。胶夹布胶原料的鼓形圈、蕾形圈服用寿数短，液压密封件标准，更不方便。因而，急需寻求新的密封材料，关于提高密封件的服用寿数，从尔提高立柱的服用寿数及可靠性，满意高产作业面的技能条件。

液压密封件-普洛森工业装备密封圈-液压密封件标准由山东普洛森工业装备有限公司提供。山东普洛森工业装备有限公司（www.sdpuluosen.cn）是山东青岛，密封件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在普洛森工业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创普洛森工业更加美好的未来。同时本公司（www.plsmfseal.com）还是从事四氟密封件，四氟密封件定制，四氟密封件厂家的厂家，欢迎来电咨询。