

# 吸塑模具 临沂国伟吸塑包装 临沂吸塑模具

产品名称	吸塑模具 临沂国伟吸塑包装 临沂吸塑模具
公司名称	山东临沂国伟吸塑包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区电厂路与沂河路交汇东200米路南
联系电话	18669301522

## 产品详情

吸塑成型生产：采用全自动高速吸塑成型机生产，其基本原理是：将成卷的片材拉进电炉烘箱内加热至软化状态，吸塑模具，乘热再拉到吸塑模具上方，模具上移并抽真空，将软化的片材吸附到模具表面，同时将冷却水以雾状喷于成型片材表面，使其硬化，成型的片材再自动被拉至贮料箱，气动裁刀将成型与未成型片材分离，从而完成全部过程。

吸塑产品出现的主要质量问题大多在此过程发生：

- 1.吸塑不到位，是指形状变形，没有吸塑成与模具相同形状的产品；
- 2.吸塑过度，是指产品过薄；
- 3.拉线，是指成型产品上出现不应有的线痕；

4.厚薄不均。这些问题都需要在上好模具后，调试到位，包括：片材前进的时间、加热的温度和时间、抽真空的强度和时间、上模下落的位置、时间和深度、拼版中模具的摆放位置、模具间是否加附件等等。

冲床加工：吸塑成型的大版面产品必须经过冲床，用一块刀版分割成为单一的产品。其原理是在冲床的底台上有一大张塑料砧板，将大版面成型产品放在砧板上，并把事先做好的刀模卡在单一产品上，通过冲床的上下运动，裁断出单一的成品。

PET片材也是近年发展起来的新型材料。凭着其优良的韧性、高强度、高透明性，以及可回收再利用性，燃烧不生产有害气体的优异环保性能，济宁吸塑模具，逐步受到消费者和生产者的极大青睐。

PET片材的主要特点：

- 1、具有优良的透明性与光洁度，临沂吸塑模具，展示效果好。
- 2、表面装饰性能优良，可不经表面处理即可印刷;易压制花纹，易金属处理(真空镀金属层)。
- 3、具有良好的力学强度。
- 4、对氧气及水蒸汽的阻隔性能良好。

大多数模具，尤其是加工大的、平的或薄的制件和泡沫材料的模具，用的是接触冷却。模腔被铆在一个水冷的基板上，威海吸塑模具，热量通过两个表面相接触被带走。直接水冷或液体直接冷却用于厚材料加工。水路被设计在模具里，水在里面连续循环。

然而，在许多接触冷却和液体直接冷却系统中常用乙二醇代替水，它能防止内部通道中的杂质生成，而且在传输的过程中就能冷却。

吸塑模具-临沂国伟吸塑包装-临沂吸塑模具由山东临沂国伟吸塑包装有限公司提供。吸塑模具-临沂国伟吸塑包装-临沂吸塑模具是山东临沂国伟吸塑包装有限公司（[www.ymxsbz.com](http://www.ymxsbz.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王强国。