

台州压射头 压射头厂家 超与机械设备

产品名称	台州压射头 压射头厂家 超与机械设备
公司名称	杭州超与机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区戴村镇戴村村
联系电话	18858595992

产品详情

压射头的介绍

杭州超与压射头是压铸机上的重要构件，其通常作横向或竖向往返运动，用于将液态金属压入压铸模具中，压射头一般是通过压铸机和压室与压铸模具连接；压射头的一端(工作端)与高温的金属液体接触，温度较高。在现有技术中，压射头自身通常配有冷却结构以实现冷却降温，在压射头到压室中进行往复运动时，冷却水结构对压射头进行冷却，防止压射头受热膨胀

压射头的结构

结构上:压射头主要由压射头基体15、压射头柄5构成，压射头基体15大多采用球铁QT-600铸造并经表面氮化而成，由于压射头是在高温高压下在容杯中运行，工作环境恶劣，压射头价格，球铁经氮化后的耐磨性还是不够，一般一天至少要用一个，甚至数个，不但造成浪费，还因更换压射头需要占用大量时间，台州压射头，影响生产效率；也有厂家采用整体铍青铜压射头，使用寿命增加了，可以达到150000模次以上，但成本也增加了很多，经查ZL200520095630.8柱塞头，在压射头基体15外表通过过盈配合安装一个铍青铜套14，用螺母16进行固定，大大降低了成本，使用寿命也在150000模次以上，但由于压射头基体15与铍青铜套14之间为过盈配合，更换比较麻烦，压射头公司，所以从实用性和经济性看，还是存在不足与局限性。杭州压射头工作时间稍长，尤其是使用了一段时间后，在金属液的高温通过压射头工作端传递给压射头后，压射头工作面在长期的往复运动时被磨损，会出现压射头被卡死的现象，压射头厂家，压射头不能从压室中拔出而与金属液粘结在一起，轻则造成停机、停产，重则造成压射头和压室的损坏而需要更换压射头和压室，导致压射头的工作寿命较短，一般压射头寿命仅在700到1000次，不能满足铸造企业对压铸机的需要，而且也增大了铸造企业的成本。台州压射头-压射头厂家-超与机械设备(推荐商家)由杭州超与机械设备有限公司提供。杭州超与机械设备有限公司(www.hzcyjxs.cn)位于杭州市萧山区戴村镇戴村村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前超与机械设备在液压机械及部件中享有良好的声誉。超与机械设备取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。超与机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。