

# 粉碎机刀片报价 马鞍山东璇机械 南京粉碎机刀片

产品名称	粉碎机刀片报价 马鞍山东璇机械 南京粉碎机刀片
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

## 产品详情

### 关于工业刀片机械刀片成品的存放

工业刀片机械刀片成品在保存过程当中应避免潮湿环境，粉碎机刀片报价，工业刀片应该存放在干燥通风的仓库之内，这样就能够防止氧化生锈。在储存的时候离开地面和墙壁二百毫米以上，离开一切发热体一米以上，应该及时的避免阳光的照射，应该严禁暴露在阳光之下。

另外机械刀片它是由不锈钢制造起来的，在储存和存储的时候要适量的加一些防锈油，工业刀片的维护保养也是至关重要的一项，它是使用中性洗涤液进行清洗，千万不要和其它机械刀片进行，采用手洗，能够很好地避免导不锈钢的锈性，南京粉碎机刀片，洗涤水温应该控制在40 以下。漂洗的时候用温水进行清洗就可以了，洗涤的时间尽可能的短一些，但是必须要充分的调节，粉碎机刀片哪家好，这样就能够清除残留的洗涤剂，它有阻燃防油性能

### 撕碎机刀片该如何保养

撕碎机刀片是整台设备的，操作不妥的话刀片磨损十分严峻，缩短机器的运用寿命，那么该如何保养它呢?一旦它磨损速度过快是哪些不正确操作影响的呢?下面就让马鞍山东璇机械告诉你答案!

### 撕碎机刀片的保养方法

- 1.撕碎机的合金头具有锋利且敏感的刃口，因此在刀片的移动、安装及拆卸过程中，必须小心保护合金头免受损伤。
- 2.定期检查机器主轴的径向跳动( $\pm 0.02\text{mm}$ )，以及摆幅( $\pm 0.01\text{mm}$ )保障撕碎机刀片相互切口的吻合。
- 3.撕碎机刀片安装前必须清除主轴及法兰盘上的杂物。法兰盘表面应平整、干净与轴相互垂直相交。

4.使用尽可能较大的法兰盘能使锯片的运转更加平稳，法兰盘大小要一致，法兰盘大小为锯片直径1/3(薄型锯片宜采用1/2D的法兰)5.撕碎机刀片在安装平稳后应空转30秒，在确定一切正常后再开始切削工作。

6.撕碎机刀片在安装时法兰盘螺母一定要松紧适中，过松锯片在旋转切削时将会打滑，过紧锯片会有或变形影响切削效果。

7.有下列情况时，粉碎机刀片厂家，需及时修磨。

a)撕碎机刀片质量不再符合要求时;

b)当机床的能耗明显增大时;

c)切削材料的边缘有明显爆口时候;

d)合金刃口磨损达到0.2mm时及时修磨是非常重要的，因为不锋利的刀片在工作时，锯身会发热，同时造成马达负荷过大，减少锯片的使用寿命。在应当修磨的时候继续切削，每增加10%的切削量，会带来额外50%的合金损伤，缩短片使用寿命。

要确保撕碎机刀片的品质才能让厂家轻松完成撕碎任务同时也能提高工作效率减少生产成本，其中刀片的质量和运行是很重要的?

如何确保撕碎机刀片的质量：

1、看撕碎机刀片是否能够达到节能降耗目的。很多时候客户使用这种刀片的话都是为了生产需要，那么衡量这种刀片质量是否好就需要能够看该刀片是不是能给实际的使用带来节能降耗的目的。

2、需要看撕碎机刀片的毛胚是否经过了锻打处理。很多时候该刀片能不能好的使用就与初期打造有关，如果刀片的毛胚能经过锻打的话，就能达到钢材原子之间更精密的结合增加使用的耐磨度。

3、需要看撕碎机刀片有没有经过精加工。如果是质量比较好的这种产品的话往往加工设备的精度和平行度都是在刀片公差范围内的。

4、需要看线切割加工工艺。很多时候质量好的撕碎机刀片都要经过线切割加工，这样的话才能保证平面和刀口及内孔的相关垂直度。

粉碎机刀片报价-马鞍山东璇机械-南京粉碎机刀片由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司(www.chenxindaopian.com)是安徽马鞍山,刀具、夹具的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在马鞍山东璇机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创马鞍山东璇机械更加美好的未来。