

# 锌合金压铸模具生产厂家 誉达塑胶模具 锌合金压铸模具

产品名称	锌合金压铸模具生产厂家 誉达塑胶模具 锌合金压铸模具
公司名称	东莞市誉达塑胶模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市桥头镇桥光大道北三街5号102室
联系电话	13925741397

## 产品详情

锌合金压铸在如今的生活生产中，已经运用得比较多了，但是由于各种各样的原因，锌合金压铸出现缺陷的现在是无法避免的，到底是什么原因造成锌合金的缺陷的呢？要怎么去进行处理呢？

出现缺陷的原因有很多，主要是包卷气体、浇口位置选择和导流形状不当、浇道形状设计不良、内浇口速度太高、排气不畅、模具型腔位置太深、涂料过多，填充前未燃尽、炉料不干净以及机械加工余量太大等因素造成的。

压铸模具压铸时温度太高、填充速度高，锌合金压铸模具，金属流卷入气体过多、涂料发气量大，用量过多，锌合金压铸模具生产厂家，浇注前未燃尽、压铸模具排气不顺、开模过早以及合金熔炼温度过高等都是造成锌合金压铸产生气泡的原因。

面对这种情况，冷却压铸模具至工作温度、清理和增设溢流槽和排气道、降低压射速度、选用发气量小的涂料、调整留模时间以及修整熔炼工艺可以进行解决，让锌合金压铸不产生气泡缺陷。

压铸件的设计涉及主要压力铸造对零件形状结构的要求、压铸件的工艺性能、压铸件的尺寸精度及表面要求以及压铸件分型面的确定。

并且压铸件要遵循这样的设计原则：正确选择压铸件的材料、合理确定压铸件的尺寸精度、尽量使壁厚分布均匀以及各转角处增加工艺园角，避免尖角，做到更好。

以上便是对于压铸件零件设计的一些需要注意的事件，希望对有这方面问题疑惑的朋友进行了解答。

锌合金压铸模具生产厂家-誉达塑胶模具-锌合金压铸模具由东莞市誉达塑胶模具有限公司提供。东莞市

誉达塑胶模具有限公司 ( yudasujiao.tz1288.com ) 是从事 “ 塑胶模具,五金模具,手板模型,动漫公仔铸造模具,锌合金压铸模 ” 的企业,公司秉承 “ 诚信经营,用心服务 ” 的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:廖先生。