

# 北京刀片厂家 腾刃支持定做 食品搅拌机刀片厂家

产品名称	北京刀片厂家 腾刃支持定做 食品搅拌机刀片厂家
公司名称	东莞市腾刃刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋 1楼
联系电话	13925700747

## 产品详情

东莞市腾刃刀具有限公司为您提供：切蒜器刀片厂家、迷你切蒜器刀片厂家、家用切蒜器刀片厂家、小型切蒜器刀片厂家、定做切蒜器刀片厂家、多功能切蒜器刀片厂家、手拉切蒜器刀片厂家、新款切蒜器刀片厂家等信息，我们工厂以诚信为本，信誉至上，立足国内，面向世界。至始至终把产品质量和服务质量作为企业的生命线，在和同行业与各大兄弟公司保持良好合作关系的基础上，发展更广阔空间，与时俱进，展望未来。欢迎咨询洽谈。

刀片小知识：

保证加工精度、传递切削力和力矩、提供切削液的通道是我们目前在保证外形和尺寸的匹配后，经常会遇到的问题。例如在加工中心上，我们经常使用圆柱形(通常称为直柄)作为夹持方式。那么就圆柱形的刀柄，除典型的完整的圆柱形外，还有一些在圆柱形上增加一些其它要素的变化，如削平型直柄(铣刀按直径分为单削平面和双削平面两种，钻削常见全削平面，都被称为侧压式)，带2°倾斜的斜削平式，带扁尾的直柄(常用于钻头)，碎菜器刀片厂家批发，带方身的直柄(常用于丝锥和铰刀)等多种方式。刀片厂家

东莞市腾刃刀具有限公司为您提供：切蒜器刀片厂家、迷你切蒜器刀片厂家、家用切蒜器刀片厂家、小型切蒜器刀片厂家、定做切蒜器刀片厂家、多功能切蒜器刀片厂家、手拉切蒜器刀片厂家、新款切蒜器刀片厂家等信息，我们工厂以诚信为本，信誉至上，立足国内，面向世界。至始至终把产品质量和服务质量作为企业的生命线，在和同行业与各大兄弟公司保持良好合作关系的基础上，发展更广阔空间，北京刀片厂家，与时俱进，展望未来。欢迎咨询洽谈。

双头滚刀的设计:

被加工齿轮参数为:模数 $m=12\text{mm}$ ,压力角 $\alpha=20^\circ$ ,变位系数 $X=1$ .

3,齿数 $Z_1=38$ ;齿坯为锻件;在Y30100滚齿机上进行加工。通过分析计算滚齿机和双头滚刀的加工能力,蒜泥机刀片厂家,确定非标双头滚刀的设计参数为:外径 $D_e=200\text{mm}$ ,孔径 $d=50\text{mm}$ ,容屑槽数 $Z_{刀}=10$ ,分圆螺纹升角 $lf=8^\circ 22'$ ,直槽,  $0^\circ$ 前角,带圆弧头触角,齿厚留量 $DS=1.6\text{mm}$ ,右旋。现将设计要点说明如下。

Y30100滚齿机分度蜗杆的允许转速为 $[n_{蜗杆}] 500\text{r/min}$ 。蜗杆转速 $n_{蜗杆}$ 与主轴转速(滚刀转速) $n_{刀}$ 、滚刀头数 $k_{头}$ 和工件齿数 $Z_1$ 的关系式为

$$n_{蜗杆} = 99n_{刀}k_{头}/Z_1$$

将设计参数代入上式计算可得:  $n_{蜗杆}=83.3\text{r/min} < [n_{蜗杆}]$ 。

Y30100滚齿机加工钢制工件时,食品搅拌机刀片厂家,滚刀的允许外径 $[D_e]_{\max}=220\text{mm}$ ,粗滚加工的允许切削速度 $[v_{刀}]=20 \sim 25\text{m/min}$ 。切削速度计算公式为

$$v_{刀} = pn_{刀}D_e/1000$$

为避免因切削速度过高而降低刀具耐用度,设计时采用允许切削速度的下限值。将选定的滚刀外径 $D_e=200\text{mm}$ 代入公式计算可得:  $v_{刀}=20.1\text{m/min}$ ,略高于 $[v_{刀}]=20\text{m/min}$ 。

根据设计要求,滚刀头数与被切齿轮齿数之间应无公约数,以避免发生被切齿轮齿厚不一致现象。刀片厂家

东莞市腾刃刀具有限公司提供:切蒜器刀片厂家、迷你切蒜器刀片厂家、家用切蒜器刀片厂家、小型切蒜器刀片厂家、定做切蒜器刀片厂家、多功能切蒜器刀片厂家、手拉切蒜器刀片厂家、新款切蒜器刀片厂家等信息,我们工厂以诚信为本,信誉至上,立足国内,面向世界。至始至终把产品质量和服务质量作为企业的生命线,在和同行业与各大兄弟公司保持良好合作关系的基础上,发展更广阔空间,与时俱进,展望未来。欢迎咨询洽谈。

刀具小知识:

原来的大部分企业都不重视刀片或剪板机刀片在加工流程中起到的作用,只是作为一个高消耗品出现在大家的面前。正因为太常见,功能太小,众人方会认为没有什么优化的空间吧。以前刀片性能的发挥没有得到充分的重视,当前,随着大型汽车制造企业对高速高效切削工具的重视,越来越多的企业开始意识到刀片对生产效率和加工质量的重大影响。

我在这里强调,一定要把刀片充分发挥出来,刀片的费用是微乎其微的,但是带来的生产效率是几倍、几十倍的。生产的目的是如何提高生产效益,用的好的刀片,生产效益会提高,这是刀片需要引起重视的关键。大多数企业都只能看到刀片的费用是多少,而看不到,正确使用刀片能给产值提高多少百分比。所

以，企业应该转变观念，不断改进刀片，进行人才培养，这样才能全面提升刀片行业的竞争力。刀片厂家

北京刀片厂家-腾刃支持定做-食品搅拌机刀片厂家由东莞市腾刃刀具有限公司提供。东莞市腾刃刀具有限公司（[www.tenrendj.com](http://www.tenrendj.com)）在日用五金这一领域倾注了诸多的热忱和热情，腾刃刀具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：祝鹏辉。