

# 式直读光谱仪 泰瑞达仪器 直读光谱仪

产品名称	式直读光谱仪 泰瑞达仪器 直读光谱仪
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

## 产品详情

### X荧光光谱仪定性分析的使用方法

X荧光光谱仪（XRF）由激发源（X射线管）和探测系统构成。X荧光光谱仪能将探测系统所收集到的信息转换成样品中各种元素的种类及含量。

手持式X荧光光谱仪用X射线照射试样时，试样可以被激发出各种波长的荧光X射线，需要把混合的X射线按波长（或能量）分开，分别测量不同波长（或能量）的X射线的强度，以进行定性和定量分析，为此使用的仪器叫X射线荧光光谱仪。

不同元素的荧光x射线具有各自的特定波长或能量，因此根据荧光x射线的波长或能量可以确定元素的组成。如果是波长色散型光谱仪，对于一定晶面间距的晶体，由探测器转动的 $2\theta$ 角可以求出x射线的波长 $\lambda$ ，从而确定元素成份。

对于能量色散型光谱仪，可以由通道来判别能量，从而确定是何种元素及成份。但是如果元素含量过低或存在元素间的谱线干扰时，仍需人工鉴别。首先识别出管靶材的特征x射线和强峰的伴随线，然后根据能量标注剩余谱线。在分析未知谱线时，要同时考虑到样品的来源、性质等元素，以便综合判断。

### 充式直读光谱仪气消耗量有多大

#### 三．充型直读光谱仪气消耗计算

1.充型直读光谱仪需要将气充入光室，直读光谱仪价格，根据使用情况可分为几种工作模式：

模式一：使用频率较高，每隔一段时间就要工作；

模式二：使用集中在某个时间段（几小时内）； 模式三：使用频率低，每天固定做1-2次，或者几天才做一次。 2.根据三种不同模式，气使用方案如下：

模式一：由于频繁工作，需要连续冲，不间断；

模式二：由于使用仅限几小时，所以在几小时内连续冲，其他时间关闭冲；

模式三：由于使用频率低，所以每次仅在使用前冲，其他时间关闭冲。

3.三种不同模式的气消耗计算如下： 模式一：连续充按0.4L/min流量，每天24小时，每小时60分钟，式直读光谱仪，每天消耗量就是 $0.4 \times 60 \times 24 = 576L$ ； 如果每天激发150次，每次2.5L，激发消耗气量为 $2.5 \times 150 = 375L$  那么每瓶气可工作天数 $5500 / (576 + 375) = 5.8$ 天

模式二：如果每天集中使用 8 小时，消耗气  $0.4 \times 60 \times 8=192\text{L}$ ；

另外，由于不是连续充，刚打开气时需要快速充 5 分钟，流量  $4\text{L}/\text{min}$ ，消耗气  $20\text{L}$ ； 激发 100 次，消耗量为  $2.5 \times 100=250\text{L}$ ； 那么每瓶气可工作天数  $5500 / (192+250+20) =11.9$

天模式三：如果每天（次）只使用 1 小时，消耗气  $0.4 \times 60 \times 1=24\text{L}$ ；

另外，由于不是连续充，刚打开气时需要快速充 5 分钟，流量  $4\text{L}/\text{min}$ ，消耗气  $20\text{L}$ ；激发 50 次，消耗量为  $2.5 \times 50=125\text{L}$ ； 那么每瓶气可工作天（次）数  $5500 / (24+20+125) =32.5$

天（次）。 以上是根据直读光谱仪实际气使用情况的消耗计算，如果使用时间大大小于计算的天数，那么可能仪器存在漏气现象，或者光谱仪气路设计上存在缺陷。

直读光谱仪用于现在的各行各业中，很有的朋友会咨询，直读光谱仪和X荧光有什么区别呢?下面我们来为大家介绍一下直读光谱仪和X荧光的区别及光密度。

光谱仪检验标准说光密度即光吸收值，也叫吸光度。

指的某一物质或溶液对光的吸收程度，直读光谱仪，浓度越高，则对光的吸收越多，吸光度越大，在一定范围内吸光度和浓度成正比，常用于测量浓度。

(1) 刚开始用直读光谱仪分析的时候还是比较准，随着打的点多了，试样热了，数据就开始偏离了，尤其是碳元素.要清理直读光谱仪激发台，碳会下来不少。

(2) 当使用多次后，如果有反冲洗电流的，直读光谱仪原理，电极头会发生变化，激发条件也就改变了，造成你的 C 分析不准，应该经常清理。

A

直读光谱仪的校准如下：

描述是对

直读光谱仪的光学系统进行的校准。这是校准的首要前提。在此条件下可进行如下校准：

(1)、修改持久工作曲线法（修改标准化参数）

(2)、控样法；

(3)、类型标准化法。

B

(1).机械校准

(2).光学校准

(3).电气校准

(4).软件校准

C

我觉得校准应该是包括硬件校准和软件校准。

硬件包括狭缝校准、入射窗口清洁、负高压系统、光电转换等。这是仪器正常工作的先决条件。

软件包括：完全标准化，类型标准化（控样校准）等。完全标准化是用于校正仪器的漂移而引起的工作曲线的变化。而控样校准可以修正样品冶炼方式与工作曲线（即与做工作曲线的标样的冶炼方式的差异）。

仪器的校准应先由硬件开始，然后才是软件。

式直读光谱仪-泰瑞达仪器(在线咨询)-直读光谱仪由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。无锡泰瑞达仪器科技有限公司（[www.wxtrd.com](http://www.wxtrd.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰瑞达仪器——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市滨湖区梁溪路37号，联系人：颜先生。