

光谱仪直读 泰瑞达仪器 直读光谱仪

产品名称	光谱仪直读 泰瑞达仪器 直读光谱仪
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

产品详情

直读光谱仪怎么选

首先应该确定选型原则：科学现实的原则就是适用，也就是性能满足。你要测哪些材料？测哪些元素？元素的含量范围是多少？然后拿上具有代表性的一件或者是几件产品去供应商处打样，现场测试，鉴别设备是否能够满足自身的检测要求。

现场测试的目的，一是能够看到真实的测试数据，另一方面也是考察企业的生产规模，研发能力，产品的外观，生产工艺，使用的材料对比等等。

如果设备的性能满足，那下一步考虑的就是价格了。因为市场格局的不同，不同品牌的仪器可能会有不同的分销渠道，直读光谱仪原理，有些品牌会走直销的模式，有些品牌会走代理的模式，有些品牌会走经销商的模式，九九，式直读光谱仪，作为用户，不管那种模式，只要经过以上方面的层层考验，通过比较，都可以成交，我相信你们会花更少的钱购置到一台给贵司量身定做的仪器。在节约资金的同时也有利于光谱仪行业良性发展，终收益的还是消费者们！

火花直读光谱仪的简单故障排除

2.样品激发不完全，C元素检测含量远远高于实际含量。故障分析与排除：夏天工作时，发现样品激发不完全，C元素检测含量远远高于实际含量，在排除其他故障因素后，认为是环境温度过高的影响。打开空调将分析室室温调节至25度左右，再进行样品激发，各元素含量检测结果正确，故障解决。所以在季节变换的时候，温度变化较大的时候，尽量要保持仪器有工作环境室内，温度恒温，并及时做标准化程序来对曲线进行校正。3.光谱仪的气速度很快 故障分析与排除：检查一下压力表是否在正常范围内，也可能是气路各接头处有漏气。4.钢样激发后的激发点处有黑黑的一圈 故障分析与排除：首先检查气的纯度，再看一看气的火花台出口，查看排废气的管子是否堵塞，需不需要清理。火花台出口堵塞可能会导致排气不顺畅，使激发点处呈现黑黑的一圈。如果黑圈颜色较深，还会不断的扩大，成扩散状，也可能是试样不平整或者放置试样的时候半天漏气。还有如果激发的条件发生变化也可能使激发后颜色异常。激发能量大时黑度可能较大。另外激发电的积碳现象，漏气、激发台磨损、试样不平均都会造成这样的现象，更换电极时也要注意，以免造成积碳现象。

外界温度的变化仍会影响恒温系统的热平衡状态，引起测量误差，因此为了保证测量结果的精密度，应尽可能减小使用过程中环境温度的波动，大不应超过5℃。

另外，大多数直读光谱仪厂家对仪器的使用温度都有严格的限制，一般在10-30℃之间。首先是因为仪器在工厂校准时的温度在20℃左右，10-30℃内使用可以获得较好的测量精度，光谱仪直读，其次仪器的部件及设计在10-30℃范围内具有更高的可靠性，超出该温度范围使用，直读光谱仪，会引起可靠性下降，严重的还会引起仪器故障。

另外，直读光谱仪一般把光室的温度控制在34~38℃之间的某个温度点（不同型号仪器恒温温度不同），为了确保直读光谱仪的恒温控制正常工作，仪器使用的环境温度必须

光谱仪直读-泰瑞达仪器-直读光谱仪由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡泰瑞达仪器科技有限公司（www.wxtrd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!