

美国首诺PA66 21SPC-首诺中国

产品名称	美国首诺PA66 21SPC-首诺中国
公司名称	上海格铁新材料有限公司营业部
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

产品详情

美国首诺PA66 21SPC-首诺中国

PA66 美国首诺

性能特点：高刚性、脱模性能良好、经润滑、

形式：颗粒料

加工方法：注射成型

外观：黑色、自然色

密度：1.14 g/cm

拉伸模量 (23 ° C) : 3600MPa (干燥) 1750MPa (调解后)

弯曲强度 (23 ° C): 95.0MPa (干燥) 24.0MPa (调解后)

弯曲模量 (23 ° C): 3500MPa (干燥) 1900MPa (调解后)

所有原料都可提供原料报告UL、FDA、材质证明、ISO , ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等,详情请致电李先生! 欢迎来电咨询或来公司参考考察!

供应PA66 美国首诺 R543H HB耐热性

供应PA66 美国首诺 21SPC 通用级 V-2

供应PA66 美国首诺 M344 BK 阻燃性 韧性

供应PA66 美国首诺 50BWFS 通用级

供应PA66 美国首诺 20NSP 高刚性、润滑、脱模性能好

供应PA66 美国首诺 R220 40% 矿物填料、抗冲击、高耐热、

供应PA66 美国首诺 R228 40% 矿物填料、高刚性、良好的强度

供应PA66 美国首诺 R513H 13% 玻璃纤维增强材料、流动性好

供应PA66 美国首诺 R525H 25% 玻璃纤维增强材料、热稳定、流动性好

供应PA66 美国首诺 R530H 30% 玻璃纤维增强材料、热稳定

供应PA66 美国首诺 R533 33% 玻璃纤维增强材料

供应PA66 美国首诺 R533H 33% 玻璃纤维增强材料、流动性好

供应PA66 美国首诺 R533T 33% 玻璃纤维增强材料、高拉伸强度

供应PA66 美国首诺 R543 43% 玻璃纤维增强材料

干燥处理：

由于PA66很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容

器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴

露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：

230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：

80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶

度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增

大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温

模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：

一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）