

常州多工位钻机 多工位钻机公司 朗闻智能科技

产品名称	常州多工位钻机 多工位钻机公司 朗闻智能科技
公司名称	朗闻智能科技江苏有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区西漳工业区西昌路11-11号
联系电话	13906192003

产品详情

我们这个社会，人们往往只关注产品的经济利益，一直盲目追求物质上的满足，然而对于我们赖以生存的环境却一直都不以为意。电线杆杆钻孔机一直以来的做法，多工位钻机厂，让我们深深意识到了环境保护的重要性。我们生存的能源资源都是有限的，如果不加节制的使用或浪费，迟早有一天资源会面临枯竭。电线杆钻孔机认识到这一个比较严肃的问题，它采用的是太阳能光伏发电的钻孔，能够有效地利用光能和太阳能，这对于我们环境的保护和新资源的利用有很大的意义。电线杆钻孔机在生产设计中体现的环保理念，值得我们为它自豪。

钻孔机的操作规程

一、开机前的准备工作

仔细检查钻孔机的各零部件是否齐全。

螺丝有无松动。

润滑油是否达到要求位路。

控制按钮是否灵活可靠。

钻杆、钻头有无损坏。

支孔架有无断裂。

喷雾设施是否安装到位。

二、正常开机

钻孔机空转1至2分钟，仔细听有无异常响声和杂音。

用低速慢慢打眼。

低速档无异常且煤层中无夹矸石可适当调节打眼速度，多工位钻机多少钱，如果煤层中一直含夹有矸石且夹矸石的硬度较大，常州多工位钻机，就只能用低速档打眼，多工位钻机公司，否则发现一次罚款500元。

钻孔机的常见问题有哪些？

- 1、当我们发现在使用钻孔机的时候，钻孔稍出现磨损的情况或者是弹簧变得非常松弛无力的情况，我们首先需要检查一下钻孔稍有没有由于磨损而出现受力不均的情况，之后就是对弹簧进行检查，看是不是由于调的太松，不是的话可以更换新的弹簧。
- 2、钻孔机的皮带在调整的时候不紧或者是皮带出现损坏而打滑的时候，我们可以在机器的后面利用调节螺丝来进行调整，直到合适为止，如果是损坏的话就直接进行更换新的。
- 3、钻孔机的皮带如果太松的话，我们可以将对钻孔机进行固定的四个螺丝松掉，之后将马达向下面压一下，之后再四个螺丝上紧。

常州多工位钻机-多工位钻机公司-朗闻智能科技(推荐商家)由朗闻智能科技江苏有限公司提供。朗闻智能科技江苏有限公司(www.wxslh.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！