

东营轧辊 轧辊制造与研发 轧辊车削

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 东营轧辊 轧辊制造与研发 轧辊车削 |
| 公司名称 | 青岛鑫盛源轧辊有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处 |
| 联系电话 | 18754294626 |

产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨轧辊的生产能力。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

什么是轧辊，轧辊的种类有哪些？这个问题在轧辊中是非常常见的。

轧辊，它是轧钢厂轧钢机上的重要零件，通过其滚动来产生压力，从而来碾压钢材。并且在其运动过程中，会承受动静载荷、磨损，轧辊锻造，还有是温度方面的变化。因此对轧辊来讲，可以分为热轧辊和冷轧辊这两种，其中热轧辊是采用整体正火或淬火，表面硬度应为HB190—270。

轧辊，其常用材料有55Mn2、55Cr、60CrMnMo以及60SiMnMo等，具体选择哪种，应根据具体情况来决定。

轧辊的硬度，其高低会受到轧辊本身内部组织状态的影响，包括材料硬度、残余应力等，轧辊车削，此外，还有一些其它方面的因素，这也是不容忽视的，所以说，我们要引起重视，不能马虎大意，以免出现问题。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干、技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊类别:铸钢轧辊铸钢、半钢、石墨钢、高铬钢、工具钢（高碳、高速钢）

辊身硬度HS:30 ~ 70、35 ~ 70、35 ~ 60、70 ~ 80、80 ~ 90

辊颈抗拉强度/MPa：500 ~ 1000、300 ~ 700、500 ~ 900

主要用途：

大、中型型钢开坯和粗轧机架，板带轧机粗轧机架，支承辊

大、中、小型型钢中间及精轧机架，板带钢工作辊

大、中、小型型钢粗轧机架

带钢粗轧后架，精轧前架，东营轧辊，冷轧带钢工作辊

热轧带钢精轧机架，小型或线材精轧机架

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万余元兴建的大型合资企业。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

冷轧辊的磨削工艺对于冷轧辊来说，是一项重要的工艺，锻钢轧辊，它关系到冷轧辊的质量，所以应认真并按规定进行操作，具体的细则有：

(1)轧机的结构和用途不同，则轧辊的规格尺寸、合金材质、表面硬度以及加工精度等这些方面也是不同的。

(2)轧辊凸度的大小受到很多因素的影响，包括轧制时下压力的大小、轧件的宽度和屈服强度、轧辊的材质和受热以及轧制时的张力、润滑剂的性能等等，一般要求工作辊的凸度磨削为0.02mm，支撑辊的凸度磨削为零，是为平辊。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

东营轧辊-轧辊制造与研发-

轧辊车削由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xszyg.com）是山东青岛，行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫盛源轧辊领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫盛源轧辊更加美好的未来。