

# 手机精密弹片订制 温州手机精密弹片 源鹏电子专业加工

产品名称	手机精密弹片订制 温州手机精密弹片 源鹏电子专业加工
公司名称	东莞市源鹏电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市虎门镇雅瑶工业区东一路11号
联系电话	13694922701 13694922701

## 产品详情

五金弹片厂商，还找源鹏电子，支持来图来样订做

东莞市源鹏电子科技有限公司成立于2003年，位于东莞市长安镇，是一家专业生产加工各类精密五金冲压模具及精密五金冲压制品的生产型专业加工厂，拥有较强的技术实力和良好的产品质量。模具部专业设计加工各类五金冲裁、拉伸、冷镦、成型、弯曲等模具，包括各类五金端子模、手机精密弹片模、连接器、新能源电池五金件，及各种精密电子五金连续模、硬质合金（钨钢）拉伸及成型模具等。本厂本着“精益求精，诚实守信”的原则，竭诚为广大客户提供的服务。欢迎来人来函洽谈业务及来图加工。

五金冲压加工不管在技术方面仍是经济方面都具有很多独特的长处。主要表现如下：

（1）冲压时因为模具保证了冲压件的尺寸与外形精度，且一般不破坏冲压件的表面质量，而模具的寿命一般较长，所以冲压的质量不乱，互换性好，具有“一模一样”的特征。

（2）五金冲压件加工出尺寸范围较大、外形较复杂的零件，如小到钟表的秒表，大到汽车零件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。

（3）五金冲压件加工的出产，且操纵利便，易于实现机械化与自动化。这是由于冲压是依赖冲模和冲压设备来完成加工，普通压力机的行程次数为每分钟可达几十次，高速压力要每分钟可达数百次甚至千次以上。

源鹏电子手机精密弹片厂家直销，提前电话咨询有惊喜！

五金弹片订做，也找源鹏电子，加工定制

东莞市源鹏电子科技有限公司成立于2003年，位于东莞市长安镇，环境优美，交通十分便利。是一家专业生产加工各类精密五金冲压模具及精密五金冲压制品的生产型专业加工厂，拥有较强的技术实力和良好的产品质量。

### 弹片的生产技术要求

1.弯曲加工部分的半径。手机精密弹片在成型时，大多数要进行弯曲加工。若弯曲部分的曲率半径相对较小，则这些部分要产生很大的应力。因此，如要避免弯曲部分产生较大的应力，则设计时应使弯曲半径至少是板厚的五倍。

2.缺口处或孔部位的应力集中。弹片常有阶梯部分以及开孔，在尺寸急剧变化的阶梯处，将产生应力集中。孔的直径越小板宽越大，则这一应力集中系数越大。

手机精密弹片生产厂家，还找源鹏电子，在线咨询有惊喜哦！

五金弹片采购，还找源鹏电子，支持来图定制

东莞市源鹏电子科技有限公司的手机精密弹片的生产技术要求：

1.弯曲加工部分的半径。弹片在成型时，大多数要进行弯曲加工。若弯曲部分的曲率半径相对较小，则这些部分要产生很大的应力。因此，如要避免弯曲部分产生较大的应力，则设计时应使弯曲半径至少是板厚的五倍。

东莞市源鹏电子科技有限公司技术拔尖，服务周到到，而且有很多的厂家的推荐，所以是一件值得信赖的企业手机精密弹片生产厂家，还找源鹏电子，在线咨询有惊喜哦！