

# 弹性体tpr 德立 tpr

产品名称	弹性体tpr 德立 tpr
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

## 产品详情

### 飞边的对策

#### 1.降低TPE压力

首先必须降低填充量、降低保压和缩短保压时间。降低TPE压力的方法如下：（1）延缓注射速度（2）降低注射压力（3）降低保压力（4）略微加快V - P切换

#### 2.检查合模力

另外，对尺寸精度差、分型面有间隙的模具来讲，弹性体tpr，其修理是非常必要的。虽说是一件很平常的事，但还是要检查一下是否存在设定错误。

#### 3.加快TPE固化

在成型品投影面积大，合模力相对低于注射压力的场合，有时也会出现毛边，因此必须使用更大的成型机。如果通过降低机筒温度和模具温度来加快TPE固化，飞边就不容易出现。

韧性哥注：曾经有客户使用TPV santoprene

101-64，尽管在模具有问题的情况下（客户懒得修），tpr，也不产生飞边，用renprene TPV N1070AB取代后，发觉在批量生产时候，也就是模具温度上来后，开始有飞边，材质tpr，我们给客户更换了牌号TPV N1070AB-L后，发觉问题解决了，就此判断RENPRENE TPV N1070AB-L的固化速度与santoprene相当。

#### 4.检查模具PL面

请检查PL面是否有缝隙或损伤。此外，用千分表等可测出模具的实际变形幅度。变形量过大时，可能不得不考虑更改模具结构本身。对于大型成型品，还要研究支柱的设置方法。

## 热塑性弹性体的制造方法

通常按制备方法的不同，tpr特性，热塑性弹性体主要分为化学合成型热塑性弹性体和橡塑共混型热塑性弹性体 2 大类。前者是以聚合物的形态单独出现的，有主链共聚、接枝共聚和离子聚合之分。后者主要是橡胶与树脂的共混物，其中还有以交联硫化出现的动态硫化胶（TPE-TPV）和互穿网络的聚合物（TPE—IPN）。现在，TPE以TPS和TPO为中心，在世界各地获得了迅速发展，两者的产耗量已占到全部TPE的80%左右。双烯类TPE和类TPE也成为通用TPE的重要品种。其它如TPU、TPEE、TPAE、TPF等则转向了以工程为主。

热塑性弹性体可有效替代非轮胎用橡胶制品。传统的橡胶制品加工高能耗、高污染、高残留、需模具、低效率、难回收，制约了其在某些领域应用的可行性和经济性。热塑性弹性体能较好解决传统橡胶制品加工的不足，应用于非轮胎橡胶制品领域，替代传统的热固性橡胶。我国发展聚氨酯热塑性弹性体有资源优势和市场优势。我国的TPU

已经初具规模，其发展速度取决于对下游客户需求的而理解和把握。后续可关注 TPU共混技术、/新型TPU材料，比如发泡TPU等方面的进展。? TPEE

是近年来新发展的一种工程塑料类热塑性弹性体。TPEE

的生产基本为杜邦把持，高铁是其很重要的应用领域，目前国内所需 TPEE 类产品高度依赖进口。弹性体tpr-德立(在线咨询)-tpr由南京德立新材料有限公司提供。南京德立新材料有限公司（[www.ecloudzd.com](http://www.ecloudzd.com)）为客户提供“TPR/TPE/TPV/PVC弹性体”等业务，公司拥有“德立”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：许朝军。