非标板牙 川业，大板牙定制定做 非标板牙工厂

产品名称	非标板牙 川业，大板牙定制定做 非标板牙工厂
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

东莞川业五金供应各种英制板牙|厂家直销美制板牙|定制定做英标扳牙|供应美标板牙|板牙规格齐全

BSW英制板牙牙常备库存的规格有1/8-40、3/16-24、1/4-20、5/16-18、3/8-16、7/16-14、1/2-12、9/16-12、5/8-11、11/16-11、3/4-10等，BSF英制板牙常备库存的规格有3/16-32、7/32-28、1/4-26、9/32-26、5/16-22、3/8-20、7/16-18、1/2-16、9/16-16、5/8-14、11/16-14、3/4-12、7/8-11、1-107/8-9、1-8等。

英美制板牙大全，常备库存的规格有No.2-56、No.2-64、No.3-48、No.3-56、No.4-40、No.4-48、No.5-40、No.5-44、No.6-32、No.6-40、No.8-32、No.8-36、1.15/16-6、1.15/16-8、1.15/16-12、1.15/16-16、1.15/16-20、2-4.5、2-6 2-8、2-10、2-12、2-14、2-16、2-18、2-20等。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，非标板牙，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，专业供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

3/8-32UNEF-2A板牙要用来加工一种叫做信号分流器的东西，非标板牙工厂，作用就是在这些分流口套出来牙，因为如果连接比较松动的话，很容易造成信号接触不良，做出来残次品，所以对牙纹的结合紧密度要求比较高，因为板牙在加工出来牙纹以后是需要进行电镀的，所以又需要对板牙的精度进行减小处理。

减小以后的板牙套出来的丝偏小几个丝，为电镀层的厚度留出来空间，在电镀以后符合KKS环规要求是这类板牙的统一要求，但是3/8-32UNEF-2A板牙本身又分了很多种结构，固定式，可调式或者是连体式这三种，固定式的因为档次较低，很容易被冒充。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

板牙是加工或修正外螺纹的螺纹加工工具，板牙分可调式和固定式两种，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下板牙，非标板牙批发，以帮助大家更好地了解板牙，更好地使用它。

板牙相当于一个具有很高硬度的螺母，螺孔周围制有几个排屑孔，一般在螺孔的两端磨有切削攻，板牙按外形和用途分为圆板牙、方板牙、六角板牙和管螺纹板牙类型），非标板牙定做，其中以圆板牙应用比较广，规格范围为M0.25mm ～M68mm。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场合。

非标板牙-川业，大板牙定制定做-非标板牙工厂由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。