

精密钣金加工厂 信顺机电 精密钣金加工

产品名称	精密钣金加工厂 信顺机电 精密钣金加工
公司名称	诸暨信顺机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市诸暨市璜山镇五灶村
联系电话	18657108085

产品详情

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

钣金加工避免锈蚀解决方法如下几点：

- 1、表层调节用盐酸这类有机化学然料，应用浓度值1~2度就能够。
- 2、锌系酸洗磷化酸值要用限制，预浸解决试着：TA：45左右，FA：1.3AC：8（20cc发酵管）。
- 3、各手洗工程项目都勿必清理整洁，手洗要维持溢流式。

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

钣金加工折弯有哪些工艺和解决方案？

折弯边不平直,尺寸不稳定?

原因：1、设计工艺没有安排压线或预折弯? 2、材料压料力不够?
3、凸凹模圆角磨损不对称或折弯受力不均匀? 4、高度尺寸太小?

解决办法：1、设计压线或预折弯工艺? 2、增加压料力? 3、凸凹模间隙均匀、圆角抛光?
4、高度尺寸不能小于极限尺寸??

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

工作人员不仅要注重钣金机柜加工流程和方法，还需要定期用水漂洗钣金机柜，这样钣金机柜的表面可以得到清洁，避免在表面留下污渍和难以清除的物质。在进行清洁的过程中还需要加入肥皂，使用这些液体洗涤剂可以让污渍的清理更加简单。在完成以上清洁后需要再次用清水进行漂洗，并将水渍擦拭干净，让钣金机柜保持干燥。