

# 河北电工用铜排 铜麒镁业导电铜排 廊坊电工用铜排批发报价

产品名称	河北电工用铜排 铜麒镁业导电铜排 廊坊电工用铜排批发报价
公司名称	洛阳铜麒镁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市宜阳县产业集聚区洛宜南路东一号
联系电话	15896624572

## 产品详情

### 铜排安装有哪些要求

有时候不是产品的问题，而是安装的问题，安装到位，很难达到效果，电工用铜排安装有哪些要求：

- 1、铜排装配必须佩戴手套，防止表面留下手印、污渍。
- 3、铜排连接用紧固件采用符合国家标准镀锌螺栓/螺丝、螺母和垫圈。
- 3、组合螺丝长度应考虑螺丝紧固后丝扣能露出螺母外2~5mm，六角头螺栓/半圆头方颈螺栓长度应考虑螺栓紧固后丝扣能露出螺母外5~8mm，不宜过长或过短。
- 4、螺栓贯穿方向一般情况由下至上，由后至前，由左到右，尽量达到统一。当铜排水平放置时，连接用螺栓、螺母应由下向上贯穿拧紧，其余情况下螺母应装在便于维护侧。
- 5、连接铜排螺栓两侧都要有平垫圈，螺母侧要加弹簧垫圈或锁紧垫圈。相邻螺栓垫圈应有3mm以上净距，以防止构成磁路发热。

### 铜排加工机常见故障及解决方法

任何机器在使用的过程中避免不了就是出现故障，出现故障的时候知道原因才可以快速解决问题，下面

铜麒镁业小编总结了铜排加工机常见故障及解决方法.

由于电工用铜排加工机的传动链大多采用滚动摩擦副,所以这方面的故障大多表现为运动品质下降而造成.如反向间隙增大,定位精度达不到要求、机械爬行现象,轴承噪声变大(尤其有机械硬碰撞之后易产生)等.这部分的维修常与运动副的预紧力,松动环和补偿环节的调整有密切关联.

洛阳铜麒镁业公司始终坚持以市场为导向,以客户为中心,以质量为企业命脉,以诚信为治企之本,坚持认真严谨的原则稳步进取,不断发展壮大.作为经验丰富的电工用铜排厂家,为您提供下面常用铜排的载流量计算方法:

40 时铜排载流量=排宽\*厚度系数

排宽(mm);厚度系数为:

母排12厚时为20; 10厚时为18;

依次为:[12-20, 10-18, 8-16, 6-14, 5-13, 4-12].

双层铜排[40 ]=1.56-1.58单层铜排[40 ](根据截面大小定)

3层铜排[40 ]=2单层铜排[40 ]

4层铜排[40 ]=单层铜排[40 ]\*2.45(不推荐此类选择,好用异形母排替代)

铜排[40 ]=铜排[25 ]\*0.85

铝排[40 ]=铜排[40 ]/1.3

例如求TMY100\*10载流量为:

单层:  $100*18=1800(A)$ [查手册为1860A];

双层: 2(TMY100\*10)的载流量为:  $1860*1.58=2940(A)$ ; [查手册为2942A];

三层: 3(TMY100\*10)的载流量为:  $1860*2=3720(A)$ [查手册为3780A]

以上所有计算准确到与手册数据相当接近。