

长沙电池封口模 超鸿确保光洁度 CR2330电池封口模

产品名称	长沙电池封口模 超鸿确保光洁度 CR2330电池封口模
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

创新思维在电池封口模中的重要性

在电池封口模制造领域,随着市场规模扩大,能量密度等技术要求的不断提高,改善创新无处不在。大企业,通常集中精力于资本的运作、提高市场占有率等宏图大略,往往忽略了产品的技术改善等细枝末节,这也正是中小型企业的发展机会。

东莞市超鸿五金精密为实现成本低减,动力电池盖板的模具制造技术,从连续模开始转向机械手级进模的设计与开发。优化工艺、提高量产性,现场改善无处不在。

无论如何,中小企业都有自己独到的生存本领。只要我们打好扎实的基本功,就一定会有发展和壮大的机会。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上,不断寻找新的领域,与时俱进。是您忠实的合作伙伴,可靠的肩膀,坚实的后盾。前路风风雨雨,东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您,披荆斩棘,开创属于我们的未来。

企业视频展播,请点击播放

视频作者:东莞市超鸿五金精密科技有限公司

超鸿严把电池封口模质量三道关

电池封口模的设计与加工中，设计人员的经验与技能起到特殊作用。设计合理与否，通过试用才能确认；而电池封口模则需要通过多次试验修改，才能终完成。生产实践中，有些钨钢模具一旦投入到生产线上使用以后，经常会产生各种问题，无法满足产品的生产要求或技术要求，造成等，带来诸多不稳定因素。于是，如何提高钨钢模具的稳定性，成为模具行业面临的现实问题。

1、模具及冷挤压成形电池封口模具的稳定性及影响因素

钨钢模具稳定性分为工艺稳定性和生产稳定性。工艺稳定性指满足生产合格产品具有稳定性的工艺方案；生产稳定性则指生产过程中具有稳定性的生产能力。

2、影响电池封口模具及冲压成形稳定性的主要因素：

分别为：钨钢模具材料的使用方法；模具结构件的刚性要求；冲压材料性能的分析；材料厚度的波动特征；材质的变化范围；拉伸模具筋阻力大小；压边力变化范围；润滑剂的选择。

3、综合权衡影响稳定性的各项因素

值得注意的是，在冲压成形过程中，由于每一种冲压板材都有自己的化学成分、力学性能以及与冲压性能密切相关的特性值，冲压材料的性能不稳定、冲压材料厚度的波动、以及冲压材质的变化，不但直接影响到冷挤压成形模具加工的精度和品质，还可能导致模具的损坏。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

电池封口模影响摩擦力的两个主要因素

电池封口模的工作表面状态与润滑是影响摩擦力的两个主要因素。实践证明：冷挤压电池封口模工作部分的表面粗糙度对摩擦力影响很大，因此在生产商都将模具的工作部分的粗糙度减低，有时达到Ra0.2-0.1,使外摩擦的不利影响减小到很低限度。

冷挤压变形过程中，电池封口模表面与变形金属接触，他们之间存在着滑动摩擦，因此有摩擦力的存在，摩擦力的存在有以下几方面的不利影响。

1.由于外摩擦的作用，引起应力和变形的不均匀分布，使制件内部产生附加应力和残余应力，降低了电池封口模的质量。这个从前面关于附加应力和残余应力分析中得到了说明。

2.由于外摩擦作用，增加了克服摩擦力的附加变形力，使工作应力增加的能量消耗增大。

3.由于外摩擦的适用，使变形里增加，加重了模具的负载，引起模具的磨损，缩短了模具的寿命。

由上所述分析可知，在多数情况下冷挤压的摩擦力是一个不利因素，在冷挤压过程中应尽量减少摩擦力的数值。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。