

钨钢电池封口模批发 娄底电池封口模 超鸿模具高寿命

产品名称	钨钢电池封口模批发 娄底电池封口模 超鸿模具高寿命
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

超鸿五金精密积极推进公司的转型升级

目前我国的五金电池封口模行业的竞争力不强。我国的模具行业整体上的还处于世界的初级阶段，没有自己的品牌，也没有技术创新能力，在产业链的控制更无从谈起。我国的电池封口模行业主要存在销售渠道单一性，原材料供应受到一定的制约，资源整合的意识性不是很强。

在这些企业的管理上，现代企业制度还不尽完善，整体结构还比较乱，家族式管理的不当，财务的现金流管理及产品的质量还没有达到有效控制。当然正是由于我国的模具行业存在这些问题，所以我们也不断的探索先进的生产经验和管理模式，也不不断的探索新的发展道路。学习或引入技术和设备来为模具企业服务。

转型期的五金电池封口模企业应增强创新意识，培养组建专业研发团队，大力发展高产品的研发技术，早日实现高产品国产化;优化产业结构，推动产业升级;发展产业集群，增强行业群体竞争优势;稳固国内市场，积极开拓国外市场。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市超鸿五金精密科技有限公司

超鸿五金精密走强强联合道路

通常,像超鸿五金精密这样的中小企业都有非常鲜明的自身特色,一是反应灵活,其响应速度是大型企业无法比拟的,二是技术过硬,通常在某一领域,具有非常独到的技术。既然无法和大型企业比拼市场份额,那就安心发挥自己的特色,把电池封口模”做精做细”。

在枪声未响而四起的情况下,电池封口模中小型制造企业,更应抱团,以实现技术互补、资源互补的横向联合。

东莞市超鸿五金精密宗旨在于协助动力电池制造企业实现优势互补、相互配合,以协助联盟企业健康成长。上可为客户提供动力电池组件和结构件,下可整合联盟企业的优势资源和产品,同时为联盟企业提供高性价比的原材料。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上,不断寻找新的领域,与时俱进。是您忠实的合作伙伴,可靠的肩膀,坚实的后盾。前路风风雨雨,东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您,披荆斩棘,开创属于我们的未来。

进口钨钢材料热处理加热方法和正确加热速度

今天,超鸿精密模具和大家一起讨论下,进口钨钢材料热处理加热方法和正确加热速度。

电池封口模材料在热处理中的加热,必有尽可能地提高加热速度,以提高生产能力,降低消耗。在热处理实践当中,为给工件制定出合理的加热速度,以达到好的经济效果,进口电池封口模钨钢材料,必须从下列几个方面来考虑工件的加热方法和加热速度。

1、钨钢的化学成分

我们知道,钢的含碳量与合金元素含量都很多时,它的导热性就很差。如果加热过快,势必引起很大的热应力,这样不仅可能引起加热时工件变开,而是对热处理后的质量是不利的。

2、工件断面的大小

当工件的断面很大时,若加热速度过快,则工件内外温度差也就愈大,因而容易引起加热过程中的热应力造成变形。所以加热速度的快慢也应从工件断面的大小来考虑:断面大的应慢一些;相反地,断面小的工件,加热速度也可以快一些。

3、工件的形状

工件的形状愈复杂,断面厚薄愈不均匀,加热时热透早晚也不一样,也愈易引起苍工件内应力的产生,因此,对形状复杂、断面极不均匀的工件应从慢一些,而形状简单的工件,加热就可以快一些。

4、加热介质

不同的炉型，功率不一样。加热介质不一样、加热能力不一样，当然加热的速度也会不同，一般来说，在盐浴炉中加热由于热传导效果好，比箱式炉要快，而铅浴中的加热速度比盐浴炉还快。

想了解更多关于电池封口模的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。