

【汉德锯业】诚信企业 锯片磨齿机供应商 锯片磨齿机

产品名称	【汉德锯业】诚信企业 锯片磨齿机供应商 锯片磨齿机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

永康市汉德锯业有限公司是一家专业从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类专业设备，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍如何选到性价比高的锯片呢？

选锯片，不能只看价格，要根据自己的切割需要，选择性价比高的锯片，您可以从厂家品牌、口碑、服务等方面综合考虑，选择适合自己的锯片。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍锯片知识：

直径的选择

锯片直径与所用的锯切设备以及锯切工件的厚度有关。锯片直径小，切削速度相对较低；锯片直径大对锯片和锯切设备要求就要高，同时锯切效率也高。锯片的外径根据不同的圆锯机机型选择使用直径相符的锯片。

标准件的直径有：110MM(4寸)、150MM(6寸)、180MM(7寸)、200MM(8寸)、230MM(9寸)、250MM(10寸)、300MM(12寸)、350MM(14寸)、400MM(16寸)、450MM(18寸)、500MM(20寸)等，精密裁板锯的底槽锯片多设计为120MM。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

永康市汉德锯业有限公司是一家专业从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类专业设备，锯片磨齿机哪家好，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍锯片正确的使用方法：

- 1、操作前应进行检查。木工锯片必须平整、光滑、无锈，锯齿要尖锐，并有适当的锯路，不得有连续缺齿。锯片如有裂缝时，锯片磨齿机，其长度不得超过20mm，裂缝末端应冲止裂孔，以防继续扩展。
- 2、锯片上方必须安装保险挡板和滴水装置，在锯片后面，离齿10-15mm处，必须安装弧形楔刀。锯片的安装应保持与轴同心。
- 3、被锯木料的厚度，以锯片能露出木料10-20mm为限，夹持锯片法兰盘的直径应为锯片直径的四分之一。
- 4、如锯线走偏，锯片磨齿机供应商，应逐渐纠正，不得猛扳。
- 5、锯片运转时间过长而温度过高时，应用水冷却；直径600mm以上的锯片在操作中应喷水冷却。
- 6、操作人员应戴防护眼镜，站在锯片一侧，禁止站在和面对锯片旋转的离心力方向操作，手不得跨越锯片。
- 7、机械启动后，应待锯片转速正常后进行锯料。进料必须紧贴“靠山”，不许将木料左右摇晃或高抬。送料不能用力过猛，遇木节要缓缓送料。
- 8、锯短料时，一律使用推棍，锯片磨齿机厂家，不得直接使用手推。推料的速度不得太快，用力不得过猛。接料必须使用刨钩。长度不足500mm和超过锯片半径的木料，严禁上锯。
- 9、锯台要保持清洁。锯台面上的碎料必须随时清除，但严禁用手直接拣拾。清除锯末或调整部件，必须在机械停止运转后再进行。严禁机械运转时作清扫、调整工作。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

【汉德锯业】诚信企业(图)-锯片磨齿机供应商-锯片磨齿机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司(www.ykhard.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。汉德锯业——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市经济开发区民本路38号，联系人：郑经理。