

南昌矩形管 山东益嘉

产品名称	南昌矩形管 山东益嘉
公司名称	山东益嘉物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城经济开发区蒋官屯
联系电话	13563512520

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东益嘉物资有限公司

矩形管主要执行国家标准GB-17395-1988，矩形管壁厚的允许偏差，当壁厚不大于10mm时不得超过公称壁厚的正负10%，当壁厚大于10mm时为壁厚的正负8%，弯角及焊缝区域壁厚矩形管规格目前主流的表示方法就是长度*宽度*厚度，例如120*60方矩管，厚度为5的表示方法就是120*60*5方矩管。

矩形管分为宽翼缘方矩钢管（HK）、窄翼缘方矩钢管（HZ）和方矩钢管桩（HU）三类。其表示方法为：高度H×宽度B×腹板厚度t1×翼板厚度t2，如方矩钢管Q235B、SS400 200×200×8×12表示为高200mm宽200mm腹板厚度8mm，翼板厚度12mm的宽翼缘方矩钢管，其牌号为Q235B或SS400。

壁厚允许偏差分为标准化和非标准化两种，应优先选择标准化壁厚允许偏差。

矩形管焊接按工艺要求加工对接焊坡口，预留间隙拼接。而焊接接头的设计在焊接工程中是较薄弱的环节。坡口形式对控制焊缝内部质量和焊接结构制造质量有着很重要的作用。

工艺要求是将层焊缝必须焊透，保证背面成形良好，焊接电流，电弧电压，送丝速度和焊接速度等可根据设备型号调节，为减少方矩管焊接变形，对焊接生产的原则采取由中间向两边分层分段对称跳焊，产生的焊接变形比直通焊小，有利于应力的分散和释放，避免在焊接中产生复杂的应力。直通摆动焊时焊接所形成的较窄的塑性变形区只出现一次，矩形管，而且由于连续摆动焊接，热输入量大，受热面积大，被压缩造成的塑性变形区域大，因而焊后收缩变形很大。

分层分段跳焊时，每一层截面都很小，所需热量就小，且每一层又分若干段进行跳焊，每焊一段基本上都是板上重新建立一次温度场，每次都出现一个较窄的塑性变形区，因而塑性变形区的平均宽度要比相应分层直通焊小，纵向收缩也小，比起直通连续一次填满的摆动焊接变形就更小。

矩形管是采用圆管进行加工而成的，圆管是属于管材的一种，因此矩形管不属于型材。

钢材根据断面形状的不同一般分为型材、板材、管材和金属制品四大类。

按照钢的冶炼质量不同，型钢分为普通型钢和型钢。普通型钢按现行金属产品目录又分为大型型钢、中型型钢、小型型钢。普通型钢按其断面形状又可分为工字钢、槽钢、角钢、圆钢等。大型型钢：大型型钢中工字钢、槽钢、角钢、扁钢都是热轧的，圆钢、方钢、六角钢除热轧外，还有锻制、冷拉等。

南昌矩形管-山东益嘉(推荐商家)由山东益嘉物资有限公司提供。山东益嘉物资有限公司(www.sdyjwz.cn)是从事“管线管,大口径无缝管,无缝方管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：纪经理。同时本公司(www.yijiags.cn)还是从事无缝管，大口径钢管，厚壁钢管的厂家，欢迎来电咨询。