

铝压铸加工 铝压铸 天助铝铸造工艺精湛

产品名称	铝压铸加工 铝压铸 天助铝铸造工艺精湛
公司名称	永康市天助铝铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市象珠镇象珠三村金泉南路95号-3
联系电话	18257879779 18257879779

产品详情

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂，本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

在进行铝翻砂的过程中，会使用到混合砂和旧砂，大部分的厂家都会将控制重点放在混合砂的水分控制上，而忽略掉了旧砂的水分，其实旧砂的水分如果没有控制好，也会影响到铝翻砂的效率和效果。

进入混砂的旧砂水分太低，对混砂质量的影响可能并不亚于砂温过高。试验研究和经验都已证明，加水润湿干膨润土比润滑湿膨润土难得多。砂型中的膨润土和水，铝压铸加工，并非简单的混在一起就行，要对其加搓揉，使之成为可塑状态。

铸型浇注以后，由于热金属的影响，很多砂粒表面上的土—水粘结膜都脱水干燥了，加水使其吸水恢复塑性是很不容易的。旧砂的水分较低，在混砂机中加水混碾使之达到要求性能所需要的时间就越长。由于生产中混砂的时间是有限的，铝压铸工艺，旧砂的水分越低，混成砂的综合质量就越差。进入混砂机的旧砂，水分只能比混成砂略低一点。

想要了解更多吗？欢迎您的来电！

【铝铸造】

铸造铝合金是以熔融金属充填铸型，获得各种形状零件毛坯的铝合金。具有低密度，比强度高，抗蚀性和铸造工艺性好，受零件结构设计限制小等优点。分为Al-Si和Al-Si-Mg-Cu为基的中等强度合金；Al-Cu为基的高强度合金；Al-Mg为基的耐蚀合金；Al-Re为基

的热强合金。大多数需要进行热处理 以达到强化合金、消除铸件内应力、稳定组织和零件尺寸等目的。用于制造梁、燃汽轮叶片、泵体、挂架、轮毂、进气唇口和发动机的机匣等。还用于制造 汽车的气缸盖、变速箱和活塞，铝压铸，仪器仪表的壳体和增压器泵体等零件。

想要了解更多吗？欢迎您的来电！

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】铝压铸铝压铸

永康市天助铝铸造厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

所谓的冷喷涂技术，其实就是一种在铝铸件表面生成厚的铝镀膜的有效方法，这种喷涂技术不仅对表面制备要求不高，而且对铝铸件的力学或热学特性也没有限制。关键是铝镀膜能够表现出对铸件的很好保护作用，减少腐蚀的发生。

铝铸件在进行冷喷涂的时候，铝压铸件制造，将以超声加速的固体颗粒的动能在撞击到铸件表面时转变为热能，从而完成冶金焊接。由于每种金属都有其特定的、与温度相关的临界颗粒速度，因此当颗粒运动超过这一速度时就会焊接在铝铸件表面。

先要了解更多吗？欢迎您的来电！期待于您的合作！

铝压铸加工-铝压铸-天助铝铸造工艺精湛由永康市天助铝铸造厂提供。永康市天助铝铸造厂（www.yktzlz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天助铝铸造——您可信赖的朋友，公司地址：永康市古山镇世雅下村凤凰路155号，联系人：夏先生。