

316L不锈钢片定制 丽水不锈钢板材定做 耐斯尽心尽力做产品

产品名称	316L不锈钢片定制 丽水不锈钢板材定做 耐斯尽心尽力做产品
公司名称	永康市耐斯五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号
联系电话	13248889987

产品详情

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】

激光切割加工时怎么才能做到呢？

嘴设计及气流控制技术。激光切割钢材时，氧气和聚焦的激光束是通过喷嘴射到被切材料处，从而形成一个气流束。对气流的基本要求是进入切口的气流量要大，速度要高，以便足够的氧化使切口材料充分进行放热反应;同时又有足够的动量将熔融材料喷射吹出。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

永康大型激光切割加工比一般的热切割好在哪里呢？

切割质量好

由于激光光斑小、能量密度高、切割速度快，因此激光切割能够获得较好的切割质量。

切割由于激光的传输特性，激光切割机上一般配有多台数控工作台，整个切割过程可以全部实现数控。操作时，只需改变数控程序，就可适用不同形状零件的切割，既可进行二维切割，又可实现三维切割。

切割速度快

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

激光切割和线切割的比较，相同点是都可以切割金属

不同点是，其一，线切割可以把同尺寸的材料堆叠起来加工，而激光切割只能对单张材料进行切割。其二，线切割速度慢，激光切割速度崩。其三，线切割精度高，可达0.02毫米，激光切割只能是0.05毫米，厚度越厚，精度越低。其四，激光切割后的零件表面干净，没有油污，线切割后的零件表面会有油污，影响后续加工。