

大朗硫化机 东莞硫化机 硫化机

产品名称	大朗硫化机 东莞硫化机 硫化机
公司名称	东莞市厚街艺弘机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2
联系电话	13728150038

产品详情

平板硫化机生产厂家，平板硫化机报价，平板硫化机批发

硫化机安装顺序

根据装箱单验收设备，根据设备的净重情况准备起吊设备以及索具。

各种硫化机的测量仪器在使用前必须进行相应检查工作，待检查合格后才可投入正常的使用过程中。

减速器、润滑油泵没有特殊情况时，不需要对其进行拆卸，但应将箱中的油脂清洗干净后再按照规定的油号注入新油脂。

对于土建施工单位施工完成的设备基础进行检查验收，确认基础放线以及埋设坐标点是否达到硫化机的安装要求，同时还要对设备的基础进行凿毛处理过程。

待准备就绪后，对硫化机的各部件作一次仔细检查，确认无问题后，便可给设备送电硫化。

加热电源的设定温度为140 ~ 150 ，开始硫化时，水压加压至1Mpa。

当硫化加热至100 时，继续加压至1.4Mpa。

当温度升至140 ~ 145 时，开始保温20分钟。

待保温完成后，说明硫化过程结束。待自然冷却至60 时，将设备进行拆卸，并完成钢丝绳芯输送带的硫化。

按照硫化机基础图复查基础的各个位置的标高，地脚螺栓尺寸。根据基础图、总布置图纸、验收后的主

机中心线等其他辅助设备的定位尺寸确定具体的安装位置。

吊装主机并初步完成后，要将设备中心线与地基中心线对齐，并将斜垫铁进行调整，以便保证主机的中心标高以及水平度。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。近些年通过大公司悠垫、川奥、健力等实力公司配合开发，无论是泡棉还是橡胶我司机机械都是优1质品质di1选择，完1美的橡胶地砖等级一系列机械已逐步形成了公司独特的产品系列和风格。本公司生产设备先进，技术力量雄厚，内部管理严密，凭借技术为宗旨，信誉求生存的目标使公司不断壮大，业务蒸蒸日上。本公司还拥有经验丰富的外勤维修技术人员，提供了周全的售后服务。

全自动硫化机，东莞全自动硫化机，全自动硫化机厂，全自动硫化机厂家

电热式硫化机电热式点修补器的特点多多，胶带输送机在运行过程中，由于物料的块重，落差，以及设备故障等引起胶带表面点状损坏或洞穿，而使芯层外露，漏料。这时候就需要及时的修理，使用该修补器，可在运输机停机后进行胶带表面的硫化修补。

DDQ型电热式胶带点修补器，主要用于胶带的小面积损坏修补及胶带刺穿，硫化机，使胶带芯层损坏的修补。即：点、块的缺陷损坏，其操作方法与硫化机相同。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。近些年通过大公司悠垫、川奥、健力等实力公司配合开发，常平硫化机，无论是泡棉还是橡胶我司机机械都是优1质品质di1选择，谢岗硫化机，完1美的橡胶地砖等级一系列机械已逐步形成了公司独特的产品系列和风格。

如何解决硫化机的漏油问题

1、钻模板的各种孔（包括大小孔）必须要在坐标镗床上全部加工完成，孔距误差可以控制在士0.006mm范围以内，大朗硫化机，一般情况下的孔距误差要求控制在士0.1mm。以安装阀的四个螺钉孔固定位置，然后在钻模板上安装了四个定位销钉，插入了阀体四个安装孔中。

2、阀体的四个安装螺钉孔要在先划线钻出螺纹底孔，钻模板以这四个孔定位，再钻通油孔道。这样的加工，能保证是与阀体的通油孔道的中心距"X"对位准确，即使油温上升到60 时也不会发生漏油的现象。

大朗硫化机-东莞硫化机(在线咨询)-硫化机由东莞市厚街艺弘机械经营部提供。大朗硫化机-东莞硫化机(在线咨询)-硫化机是东莞市厚街艺弘机械经营部（www.fenglingjixie.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：罗先生。