

无纺布分切机工厂 无纺布分切机 东莞润鸿

产品名称	无纺布分切机工厂 无纺布分切机 东莞润鸿
公司名称	东莞市寮步润鸿机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘社区金松路2号之三
联系电话	13925878512

产品详情

无纺布分切机主要的运用于无纺布、云母带、纸张、绝缘材料及薄膜分切、特别适宜于窄带(无纺布、绝缘材料、云母带、薄膜等)的分切。

本机主要用于无纺布等宽幅卷材的切边或分切，将纸管内径为75mm，无纺布分切机，无纺布外径为600mm，长度为1600mm以内的卷筒基材无纺布，分切成实际需要尺寸的若干卷，窄可分切到18mm的包边条。

1、纵向条纹

主要表现为指膜卷表面形成环向肋线状的条纹。在高速分切机分切收卷过程中大量空气夹入以及累积厚度公差不佳是产生纵向条纹的主要原因，一旦出现程度较为严重的条纹就很难消除。

2、错层

指膜卷端面上有部分薄膜错出现象，该问题主要是薄膜在收卷过程中发生滑动或薄膜宽度发生变化所致。

3、底皱

这种问题仅仅发生于薄膜收卷开始的一段长度中，主要表现为起皱以及条纹多而深，无纺布分切机生产厂家，其产生的原因是由多种因素所导致的。

压纸辊的线压力，无纺布分切机工厂，压纸辊在复卷过程中给纸卷的加压，在复卷的初始阶段，无纺布分切机订制，由压纸辊提供纸卷额外的载荷，和前后底辊一起作用给纸卷提供一个复卷力。随着卷径的增加，压纸辊的位置逐渐上升，压纸辊所提供的载荷也逐渐减小，在卷径达到一定值时，压纸辊所提供的载荷为零，此时，它仅作为维持纸卷位置的设备存在压纸辊的压力控制程序必须根据纸张质量和直径进行选择，。在一般情况下，压纸辊压力是根据预先设置好的压力曲线自动控制的，操作人员无需更改

。无纺布分切机工厂-无纺布分切机-东莞润鸿由东莞市寮步润鸿机械厂提供。东莞市寮步润鸿机械厂（www.11467.com/qiye/70481298.htm）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！