

淮北钻头高频焊接机保养规格尺寸

产品名称	淮北钻头高频焊接机保养规格尺寸
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

铜件、铜管焊接专用设备的工艺流程：打开高频焊接机的水、电，打开面板电源，然后把放好银焊丝、银焊粉的铜件放入感应器中，踩下远控开关，开始加热，当铜件加热到一定温度时，钻头高频焊接机保养，银焊丝、银焊粉融化，填充焊缝，完成焊接。

主要特点：

- 1、感应加热速度快，。
- 2、只需将铜（或银）焊片放到刀头和基体之间定好位即可。
- 3、节能省电成本低。
- 4、氧化面积小。
- 5、焊接后焊缝饱满牢固。
- 6、特别安全:无高压，免除高压触电危险。

高频焊接机_硬质合金刀具高频焊接设备的外观整机设计：手提式、小型化，移动放置、使用方便。操作面板操控方便，显示清晰。感应器快速连接，更换方便。

高频焊接机_硬质合金刀具高频焊接设备的主要特点：温度易控制加热快、加热均匀工作环境好，节能省电、焊接牢固美观、氧化面积小、焊缝饱满耐用。

主要技术参数：

工作电源：三相380V/50Hz

工作电压范围：360V ~ 420V

输入电流：45A

输出功率：26KW

振荡频率：20 ~ 35KHz

效率：90%

负载持续率：100%

冷却水流量（主机）：18L/Min（0.1MPa）

冷却水压：0.1 ~ 0.3Mpa

水温保护点：55

主机外形尺寸（mm³）：265 × 600 × 540

重量：38Kg

高频焊机、便携式高频焊接设备的主要运用领域：

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘

进机截齿的焊接。

4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

外观整机设计：手提式、小型化，移动放置、使用方便。操作面板操控方便，显示清晰。感应器快速连接，更换方便。

淮北钻头高频焊接机保养规格尺寸由郑州领诚电子科技有限公司提供。郑州领诚电子科技有限公司（www.lingchengdz.com）为客户提供“齿轮淬火设备,链轮淬火设备,花键轴淬火设备等”等业务，公司拥有“领诚电子”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。用途非常广泛，在焊接界，可以焊接太多的金属工件，可以取代氧气等传统的焊接方式，属于钎焊的一种，电磁式，省电、环保型。欢迎来电垂询，联系人：李总。同时本公司（www.zhengzhoulingcheng.com）还是从事高频淬火设备，盘类高频淬火设备，轴类高频淬火设备的厂家，欢迎来电咨询。