

弹簧热卷高频淬火机批发 大同弹簧热卷高频淬火机 领诚电子

产品名称	弹簧热卷高频淬火机批发 大同弹簧热卷高频淬火机 领诚电子
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

直径齿轮淬火设备_大直径齿轮热处理专用设备可达到的技术指标：

- 1、齿轮：适用于直径500mm的左右的齿轮；直径800mm左右套筒滚子链轮淬火；淬硬度达到材质要求，弹簧热卷高频淬火机批发，淬深2mm-6mm；单齿可淬到模数50左右。
- 2、轴类：适用于直径250mm左右大直径轴类淬火，淬硬层深度2mm-6mm，硬度达到材质要求的表淬硬度。
- 3、大型机床导轨淬火。

设备的主要特点：

- 1、加热速度快，可以成倍提高加热设备的生产率，弹簧热卷高频淬火机报价，可与其他工艺设备组成连续的生产线。
- 2、加热时间短，感应加热炉的效率可达60%—70%，感应熔炼炉的效率可达到65%~75%，而火焰炉的加热效率仅有20%左右，电阻炉的加热效率只有40%左右

中频感应加热设备对炉料进行加热可分解为以下三大过程：

1、中频感应加热设备料中产生的感应电流，克服炉料的电阻，将电能转化为热能实现对金属炉料或钢液的加热。

感应加热设备

2、由交变频率的电流通过感应线圈时，在线圈内和周围就产生了与电流同步的交变磁场。交变磁场的磁力线穿过炉料并被切割。该磁场的强弱取决于通过感应线圈的电流强度、频率、线圈匝数和几何尺寸。

3、磁场中部分磁力线穿透坩埚内的金属炉料并被切割。于是在炉料构成的回路中产生了感应电流。

中频加热电源及配套产品

中频感应加热电源：适用于淬硬层2-6mm左右的工件，齿轮直径在 ϕ 600左右；宽度在150左右。链轮直径在 ϕ 800左右的工件；

盘类零件专用淬火机床：主要特征是大承重量，大回转直径，弹簧热卷高频淬火机型号齐全，快速下降入水，专为盘类零件设计。

闭式冷却塔：冷却电影内部元器件，封闭循环不污染堵塞，循环介质为纯水，不结垢。

公司主营：高频齿轮轴淬火设备，直径200轴淬火设备，曲轴淬火设备，半轴淬火设备，大同弹簧热卷高频淬火机，花键轴高频淬火设备，内齿淬火设备，高频齿轮轴淬火设备等各种频率段的感应加热设备及成套产品。

弹簧热卷高频淬火机批发-大同弹簧热卷高频淬火机-领诚电子由郑州领诚电子技术有限公司提供。2、感应器与工件之间的间隙控制定位设计，避免感应器与工件之间接触打火，间隙始终保持一致、温度均匀、硬度一致。郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）是河南郑州,电子、电工产品制造设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在领诚电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共诚电子更加美好的未来。同时本公司（www.henanlingcheng.com）还是从事调质生产线，牙条调质生产线，丝杆调质生产线的厂家，欢迎来电咨询。