

装饰eps线条标准 装饰eps线条 六安鼎盛eps构件

产品名称	装饰eps线条标准 装饰eps线条 六安鼎盛eps构件
公司名称	六安鼎盛装饰材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市经济开发区东一路与皋城路交叉口
联系电话	18609648388

产品详情

EPS线条的生产步骤及施工注意事项？

鼎盛装饰材料的聚装饰线是一种环保、优良的装饰建材产品。这是一种新型的外墙装饰线和构件，适用于安装。在外墙的聚(EPS)和聚(XPS)保温墙体上，既能体现欧洲古典典雅的装饰风格，装饰eps线条，又能保证主体建筑外墙不产生冷热桥效应。聚生产线的生产步骤和施工注意事项？

二、聚生产线的切割和包装

- 1.应检查维护产品的外观。缺陷产品应被视为缺陷产品，不能出厂。
- 2.聚线产品的端部应切割，截面应与线垂直且光滑。
- 3.出厂产品应表面光滑、颜色一致、无污染、无缺陷、外形光滑、包装堆放整齐，并有完整的序列号、批号、生产日期、订、数量、合格证、防雨、易碎等标志。

EPS线条的操作程序

六安鼎盛装饰材料有限公司全体员工将继续开发新产品和服务，为社会做出贡献，为人类安居乐业的工程做出贡献，本着“顾客至上，诚信为金”的宗旨，在未来巩固质量，完善售后服务。我们工厂的原则是：质量是我们行业的基础，诚信是我们信念的基础。

电动助力转向系统线路的操作程序

基底表面处理-弹性线-粘合剂制备-安装eps线-定位-固定锚钉-接缝处理-修整-验收1。现场调查:首先对施工现场进行调查，检查基层表面状况，要求基层表面平整、密实、无污染。对不符合要求的基础面，应与相关方协调，并对基础面进行重新整修和检查。2.eps线拉线相关尺寸的现场测量。3、图纸确认根据现

场实际情况，装饰eps线条的规范，结合设计图纸，对终产品尺寸和形状进行确认，不合适的地方必须及时提出修改意见，并送业主和设计师进行确认。4.聚生产线产品在工厂生产。工厂根据工程图纸，将其转化为加工图纸，安排详细的产品加工顺序和生产计划，并紧密结合现场实际需要安排生产进度。及时回应现场反馈，并根据情况进行调整。

六安市鼎盛装饰材料有限公司是一家生产和销售GRC组件、EPS线等系列产品企业。我厂生产的玻璃钢产品有12个系列，装饰eps线条的价格，300多个品种，装饰有数百种欧式、中式和现代风格等工程项目，具有典雅古朴、精致逼真、豪放自然、简约现代的效果。

9.安装锚钉。当发泡聚线的厚度 500mm时，发泡聚线安装到位并固化24小时后，装饰eps线条标准，用冲击钻在发泡聚线的设定位置打孔。孔洞穿过外墙的聚线路和保温层，并进入底墙不少于50毫米。该孔的外部开口略低于内部开口，以防止雨水流入墙壁系统。锚钉应安装在孔内，锚件的圆盘应嵌入线的表面，不得外露。10.接缝处理的聚生产线都是由固定长度的成品在现场拼接而成。如果非固定长度的聚线需要拼接，在粘贴到位前测量尺寸。安装时，接头应尽可能连接和密封。粘结剂固化24小时后，在接缝处抹一层抹灰砂浆，然后铺一层宽度为100毫米的耐碱网格布或无纺布，再抹一层抹灰砂浆，等待干燥。

装饰eps线条标准-装饰eps线条-六安鼎盛eps构件由六安鼎盛装饰材料有限公司提供。六安鼎盛装饰材料有限公司（dszs-eps.com）在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鼎盛装饰材料有限公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：戴克军。