

天津扣压接头 扣压接头 力源（天津）流体设备

产品名称	天津扣压接头 扣压接头 力源（天津）流体设备
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

产品详情

力源为您详细介绍接头相关内容：对于接头大家了解的有多少呢，扣压管接头，今天跟小编一起来看下吧！

在平焊位置、横焊位置、立焊位置、仰焊位置进行的焊接分别称为平焊、横焊、立焊、仰焊。T形、十字形和角接接头处于平焊位置进行的焊接称为船形焊。在工程上常用的水平固定管的焊接，一体扣压接头，由于在管子360°的焊接中，有仰焊、立焊、平焊，所以称全位置焊接。当焊件接缝置于倾斜位置(除平、横、立、仰焊位置以外)时进行的焊接称为倾斜焊。

力源为您详细介绍接头相关内容：对于接头大家了解的有多少呢，今天跟小编一起来看下吧！

大小头(异径管)是用于管道口径的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径：成形大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。

力源为您详细介绍接头相关内容：对于接头大家了解的有多少呢，今天跟小编一起来看下吧！

快速接头分螺纹连接和法兰连接两种，扣压接头，如使用设备始终向一个方向旋转，可选择螺纹连接或法兰连接，外管螺纹分左右旋向，选择方法：站在装快速接头的方向看设备的旋向，选择外管螺纹旋向

应和设备的旋向相反，半分版式法兰左右旋转均可。法兰连接分为两种：螺纹法兰(外管配内螺纹的法兰)和半分环式法兰，半分环式法兰适应于右、左方向旋转的设备。

天津扣压接头-扣压接头-力源（天津）流体设备(查看)由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。力源（天津）流体设备制造有限公司（www.tjliyuan.net）为客户提供“一体式软管接头,过渡接头,液压管总成”等业务，公司拥有“力源”等品牌，专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：李朝辉。同时本公司（www.tjlylt.cn）还是从事软管接头厂家，软管接头价格，软管接头批发的厂家，欢迎来电咨询。

。