

# 日照食品级塑料醋包装 昌泰塑料包装厂

产品名称	日照食品级塑料醋包装 昌泰塑料包装厂
公司名称	临猗县昌泰塑料包装厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市临猗县临晋镇面粉厂内
联系电话	15503599666

## 产品详情

食品级塑料醋包装材料也常用于食品包装。为了避免材料内部残留的有毒有害化学污染物的迁移与溶出，从而出现食品安全事故，食品级塑料醋包装材料企业还应把好安全关。要严格按照QS管理制度和相关法律法规组织生产，加强企业自律意识和检测手段，严把原料质量关，不主动和被动使用具有毒性和潜在危害的塑料材料和添加剂，保证食品级塑料醋包装材料的安全性和卫生性。

在设计挤压成型式食品级塑料醋包装时，假如材质为聚乙烯塑料，塑料瓶的截面应是矩形框或椭圆型，针对材质为高压聚乙烯或别的柔性塑料瓶，其截面以环形为好。那样有利于内容物从食品级塑料醋包装内挤压。醋瓶的底端是塑料瓶物理性能的基础薄弱部位。因而，醋瓶的底端通常设计成内凹的形状;塑料瓶的拐角处，及内凹陷处，均做很大的弧形过多。为有利于塑料瓶的堆积，提升塑料瓶的堆垛可靠性，塑料瓶的底端应设计内带槽。醋瓶表面采用标贴时，应使标贴面平整。可在醋瓶表面设计一个“框格”，使标贴准确定位，不产生移动。在吹塑成型时，型坯吹胀首先接触的部位，总是趋于硬化的部位。

食品级塑料醋包装表面采用标贴时，应使标贴面平整。可在食品级塑料醋包装表面设计一个“框格”，使标贴准确定位，不产生移动。在吹塑成型时，型坯吹胀首先接触的部位，总是趋于硬化的部位。纵向的凹槽或加强筋，可消除醋瓶在长期负荷下的偏移、下垂或变形现象。醋瓶的印刷面，是消费者注意力集中的部位。印刷表面应平整、连续;如果塑料瓶含有手柄、凹槽、加强筋等结构，设计时应注意不能给印刷操作造成不便。